预询价公告

深圳市深水生态环境技术有限公司就龙岗中心城水厂水冷直膨机空调机组采购项目 进行公开预询价，欢迎各潜在供应商积极参与报价。本次询价结果仅作为采购限价的参考依据。

**一、报价单位资格要求**

1. 投标人须为中国境内注册的独立企业法人，具有合法经营资格。（提供营业执照扫描件加盖公章）

2.投标人企业及法定代表人，近三年内（从本项目发布招标公告之日起倒算）无行贿犯罪记录、无违法行为。

3.投标人近3年内（从招标公告发布日期倒算）企业及法定代表人没有行贿骗取中标和严重违约、提供的产品没有重大质量问题及安全事故。

4. 2022年1月1日至投标截止时间，投标人须提供至少一项国内类似的水冷直膨机空调机组的制造及供货业绩。（提供合同关键页作为证明材料，需体现制造及供货内容）

5.投标人近一年内未被纳入列入严重违法失信企业名单（黑名单）。（以国家企业信用信息公示系统www.gsxt.gov.cn 企业基础信息查询结果为准，须提供查询截图加盖公章）

6. 本项目不接受联合体投标，不允许转包、违法分包。

**二、项目需求**

1. **项目概况**

龙岗中心城水厂送水泵房变频器间采用2套分体空调为变频器控制柜提供制冷散热，由于空调机组使用年限超过15年，且变频器经过改造散热量增大，夏季炎热天气空调机组制冷能力无法满足需求，导致变频器因高温无法正常运行。此外，与送水泵房相邻的高压配电间经改造即将投入使用，房间内尚未配置空调机组。为保证上述电气间电气设备在夏季炎热天气能够连续稳定运行，中心城水厂计划对变频器间的空调机组进行改造，并为高压配电间新增空调机组。我司深度参与了该项目的技术方案编制工作，并在公开招标过程中脱颖而出，成功中标该项目。本次就3套水冷直膨空调的深化设计、制造、供货、指导安装及调试等进行采购。

1. **工作边界**

投标人需根据招标人需求在约定时间内完成水冷直膨空调机组的深化设计、制造、供货指导安装及调试，若在后续使用过程中，投标人提供的产品无法达到双方预定的设计性能要求，投标人需负责无偿改造，直至达到预定要求。

1. **主要采购清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格参数 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 水冷直膨空调机组 | 1.水冷直膨空调机组制冷量：60kW；  2.制冷工况冷却水28℃/33℃，室内回风干球温度27℃，湿球温度19℃；  3.送回风方式：下部送风、顶部回风。 | 3 | 套 | 电机能效不得低于国家二级能效标准 |

备注：1、上表为本项目采购的主要设备，所需附件及专用工具、备品备件等，由投标人自行考虑，包含在投标报价内；

2、本项目在技术要求中所涉及的设备、材料的品牌、型号仅供投标人参考，非指定品牌。投标人可自行选择投标设备、材料，但所投设备、材料的技术参数不得低于参考品牌的技术要求和档次；

3、确认中标人后，中标人需根据招标人实际需求，进行水冷直膨空调机组设计，经双方确认后进行生产，完成生产后需完成出厂检测，并提供相关材料，包括但不限于出厂检测报告、检测过程视频记录；

4、**投标人提供的产品无法达到双方预定的设计性能要求，投标人需负责无偿改造，直至达到预定要求；若经过多轮改造，仍未达到预定要求，招标人有权不予支付货款，且货物需由投标人在约定时间内自行拆除、装卸并运回，产生相关费用由投标人自理**。

1. **技术要求**

**1）机组本体：**

a、机组的框架采用铝型材作为框架构件，有足够的强度和刚度，保证在运输、安装和运行中不产生永久变形；同时在外层设置高强度绝热屏蔽型高分子材料避免了框架的冷桥现象产生。

b、各功能段之间框架连接件应有良好的保温结构而不致产生“冷桥”。

**2）箱体面板：**

箱体面板应满足下列最低要求：

a、面板采用双层钢板结构，外层钢板采用彩钢板，内层钢板为镀锌钢板，外层、内层钢板厚度≥0.6㎜；机组采用铝型材作为外框架结构件，抗腐蚀性能好。同时采用高强度绝热屏蔽型高分子材料作框架结构形式，确保了机组框架的高强度和抗震要求。

b、在双层钢板面板的中间应有高压阻燃型发泡聚氨酯保温层，保温后的最大传热系数应小于 0.035W/m2·℃，密度不小于50kg/m3，箱体面板的厚度为25mm，保温层与面板应结合牢固、平整、无间隙。

c、在机组最大静压下，面板应能持久保持平整，不变形。

d、底层面板的强度应满足检修人员进入而不致损坏保温材料。

e、装置本身噪音或采取相关隔音措施后不大于65dB（A）。

**3）制冷压缩机**

a、压缩机应采用谷轮、日立、松下等同等品牌全封闭涡旋压机。

b、压缩机电机应为吸入式，采用冷媒气冷却，电动机应有超温保护。

c、当需选择多台制冷压缩机时，为同一型号同一品牌。

d、制冷压缩机的生产、试验、检验按生产制造厂方的国家标准及国际标准执行。

**4）水冷冷凝器**

a、水冷冷凝器应采用壳管式，冷凝器外壳采用碳钢。

b、冷凝器水侧承压1.0MPa。

c、冷凝器管束采用高效换热铜管，壁厚不小于0.35mm。

**5）直接蒸发盘管（冷却盘管）**

a、直接蒸发盘管应由紫铜管外胀、亲水铝箔、双向开槽的翅片。

b、紫铜管管径采用内螺纹铜管，壁厚不小于0.35mm。

c、对于多台压缩机组装的机组，每台压缩机都应有单独的冷剂管路，膨胀阀应为丹弗斯、艾默生等国际品牌。

d、空气通过制冷盘管的最大迎风面风速不应超过2.5m/s。当直接蒸发段的盘管断面风速大于2.5m/s时，应设置挡水板，风速均匀度要求达到87%以上。

**6）送风空调系统**

a、空调系统采用变频控制，风量，风压应能满足所规定的参数。

b、采用具有美国国际空气运动及控制协会AMCA认证品牌空调系统。

c、轴承的额定寿命应不小于15年，轴承润滑剂应能确保空调系统至少维持12个月运行周期而不需添加，润滑剂和密封件的更换或预防性维修时间应在维修手册内提供。

d、高效离心式空调系统与电动机间可采用皮带或直联传动。

e、电动机的机座应为可调型机座，以便调节皮带的松紧。

f、机组内空调系统隔振应满足下列要求：

空调系统和电动机应定位于一个公用底座，配有制造工厂提供的减震器。

弹簧减振装置应设有消声垫及找平螺栓，并且应该是独立而稳定的。

g、电机线圈绝缘等级为 F 级。

h、电机防护等级为 IP55。

i、空调系统外壳与叶片为优质镀锌板材质，镀锌板双面含锌量不低于120g/m2，电机能效不得低于国家二级能效标准。

**7）空气过滤系统**

a、过渡器框架采用铝合金制作，尺寸应保证能互换，结构不易变形，边角及拼接处圆滑无毛刺，过滤布料与框架连接可靠。

b、根据技术要求可配备2级过滤装置：板式粗效过滤器G4+袋式中效过滤器F7。

c、过滤器前后应安装指针式压差计，便于观察过滤器阻力变化，及时清洗或更换过滤器。

d、板式过滤器为无纺布/合成纤维，具有阻燃性能，装在机组滑框上，可自由抽出清洁。

**8）电气**

a、电气设备、电气接线、端子装置、设备接地及控制部件符合国家或行业的相关标准以及本技术规范书的要求。

b、主要电气元器件采用西门子、ABB、施耐德或同等品牌。

**9）机组应采用先进的监测和控制系统，系统应具有以下功能（但不限于）：**

a、机组采用PLC控制，采用全中文显示人机界面，能实时、准确显示机组运行状态和工作参数；

b、PLC模块应采用西门子或同等品牌。

c、应采用PID、模糊控制等先进控制技术，具有较高的自动化程度、控制精度、系统可靠性和抗干扰能力。

d、具有能量自动调节功能，能根据用户给定的工作参数自动调节机组能量。

e、具有故障、报警和保护功能，能在机组发生故障时自动停机，显示并报告故障信息。

f、具有机组本地和远程双重控制能力，并配相应的标准化通讯接口卡，配RS485 MODBUS远程监控接口。

g、系统具有实时监测冷却水进出温度、送回风温度及相对湿度、压缩机及空调系统运行状态的功能，并提供上述参数随时间变化的曲线。

h、冷凝器电动阀（比例式）的由空调机组的控制系统实现启停及运行控制。

**10）机组铭牌**

a.机组铭牌至少须具备下列参数项目：名称、型号、制冷量、制热量、额定功率、制冷剂、风量、机外静压、空调系统功率、加热量、电源、重量、出厂编号、制造日期、设备位号、制造商名称、制造商网址、制造商客服电话。

1. **设备一般要求**

1、机械设备

（1）制造技术与材料

①制造商或中标人提供的所有设备及材料必须是全新的、先进的、从未使用过的。材质和设计加工方面无任何缺陷，且耗能低，使用寿命长，维修量低。

②所有设备必须依据最新、最佳的技术和工艺进行设计、制造与装配等工作。技术性能满足工厂的正常安全运行。设备的各部分零件应按标准的尺寸和规格制造，相同的零件应能互相更替。

③材质应适合各种操作情况，选择金属材料要考虑其强度、延伸性及耐用性。铸铁应结构致密，不得有气孔、缺陷和龟裂；承受应力的锻件应是细质的、均匀的。

（2）安全防护

①所有设备的联轴、暴露的中心轴以及其他转动部分必须有安全防护盖。

②安全防护应为制造厂标准产品或电镀、镀锌金属片制造；每一防护设备应易于安装与拆卸，并须附有所需的支撑及附件；户外安全防护设备须能防止雨水溅入。

③表面有油漆者，应能防止冲击、磨损、褪色或其他损坏。

（3）设备基础和底座

除非另有规定，根据安装和使用的需求，设备应配有必要的高强度的铸铁或钢结构的底座，可安装在混凝土基础上。基础与底座应有支撑填塞垫、尖钉，并与结合体或相关设备排列配合，并须有足够的空间作为灌浆或电线管之用。所有钢板间的接口必须可靠焊接及磨平。

（4）紧固件

中标人提供设备安装所需要的地脚螺栓、垫圈和螺帽等，紧固件的材质应为SUS304不锈钢。

（5）特殊工具与附属设备

中标人必须提供机械设备周期性维修与调整所需的特殊工具、仪表以及维护所需的附属设备。

（6）铭牌

设备的铭牌应当刻在或贴在金属片上，并紧固在设备外壳上，安装好后能清楚地看到。铭牌上写下述内容：

①制造厂名称。

②设备的机型及其规格、性能参数指标等。

③序列号。

④出厂年月。

（7）润滑

①机械设备在连续运转期间应能进行润滑工作。润滑剂的种类应由设备制造厂商建议，并应提供足够年连续运转所需用量。

②中标人应说明机械设备的润滑方式、润滑剂成份以及每年所需的润滑剂量，并建议润滑时间。

（8）防潮措施

应该采取特别的预防措施，防止由于潮气、降雨和湿气而造成的腐蚀。

所有安装在墙壁上的设备，都应该装有隔离挡板，以提供最小5mm的间隙。设备上所有的空洞，都应有效的密封，以防止水的进入。所有暴露在空气中或水中的部件，均不得有集水装置，必要时应提供排水孔，防止积水。

电机如果没有防止空气自由移动的密封装置，则应该陪伴防冷凝的加热装置，防止空气中的水气凝结。通常这种加热装置，应该是恒温控制，当设备运行产生热量后，便自动断开。

（9）材料的防腐蚀

设备中所有在污水下运行的部件，或在污水、有毒有害气体界面中的部件，或那些与化学品直接接触的所有部件，应具有抗腐蚀性和抗侵蚀性能。上述部件如在保证期间内出现腐蚀的迹象应由中标人将其更换成具有防腐性能的、合格的防锈材料，以满足长期使用的要求。

中标人应特别注意由于不同种类金属的紧密连接面引起的锈蚀问题，应防止此类问题发生。当必须使用不同类金属相接触时，应使电化势序不大于0.5mV。

（10）噪音和震动

在装置的设计中，应包括有关隔音材料、防震装置和其他适当的设施和设计，以保证设备在最终安装位置运行时，没有超过标准规定的噪音和振动要求值。在厂区内（车间外）任意一点听到机械噪音，都不能大于35分贝。而单个设备在距离其表面1米的地方，所听到噪音不能大于85分贝。中标人应该采取所规定的所有噪音防护设施。

所有传动部件，均必须做静平衡和动平衡，以便在部件在加速运行、全速运行以及在最大负荷状态运行的任意一种情况，机器本身的任何部位以及机器相邻的任何结构，都没有超过标准规定的振动要求值。

2、旋转电动机

（1）一般电气要求

机械设备制造商必须选择并提供与机械相配的所有电动机。

电动机的设计、制造、安装、测试应服从IEC 和国家标准，定速电机效率不低于《GB18613-2020电动机能效限定及能效等级》二级能效要求。

①每一电动机的机械特性，必须适合被驱动设备的负载特性。除另有注明者外，电动机应为笼型交流异步感应电动机。

②电动机功率

电动机功率不得小于每个被驱动机械在驱动范围内所需功率，其储备系数须为1.3。

电动机功率小于50KW时，采用直接起动。

如所估最低功率不足以符合上述要求或其他需要，中标人应提供较大功率的电动机，因增加电动机功率而引起的一切变更，如增加起动器电流、增大的电气开关、增加导管及导线等，均应由中标人自行负责，而不再向买方要求增加任何费用。

电动机为三相交流380V/50Hz，电动机在正常情况下运行，其功率均不会超过铭牌上规定的额定功率。

③施工与标准件

所有电动机必须依照最新版中国国家标准（或IEC标准）或等同的其他标准而设计、制造、试车及测试。

每部电动机须安装一永久性、不会腐蚀的铭牌，该铭牌应安装在明显位置，所有的电动机资料均应以中文记载在铭牌上。

如电源电压小于电动机铭牌记载电压的10%，该电动机也必须有足够的扭力。

除非另有注明，所有电动机在满载时须能连续运转。

小于30KW的电动机应使用预先润滑的滚珠轴承。

大于30KW的水平式电动机应装设有抗磨的轴承，而且必须有油脂入口与出口栓塞，应当可以随时润滑，并允许排除润滑废油而不需作任何拆卸。

每一部垂直式电动机必须装设有滚柱或滚珠状的推力轴承，应足以承受自重及操作时所产生的推力。

每部电动机必须有一铭牌说明其轴承和润滑方法。

轴承的设计应于电动机在100%的负载下操作时，能达到五年运转寿命。

④绝缘等级与温升

每部电动机必须有IEC标准或等同标准规定的F级或接近H 级材质绝缘。

为使电动机能有一较长的使用寿命，当电动机在满载而不超载连续运转的情况下，该电动机的升温必须不超过GB755-2000或等同标准绝缘材质所规定的限度。

电动机周围的气温加上运转时温度上升的总温度不得超过采用标准所规定的限度。（工地白天气温可能高达40℃）

设备运到现场后，电动机绝缘必须依照采用的标准规定的方法进行试验，如电动机有任何缺陷或绝缘抵抗力未达到标准规定，中标人必须无偿更换一部新电动机。

电动机绕组应是由绝缘铜线绕制的、经真空压力浸漆的绝缘线圈，绝缘等级为F 级，绕组温升等级为B 级，最大工作温度可达155℃。

⑤电流平衡

当电动机在其正常使用范围内之任何负载情况下运转，且是一个平衡电压供给系统时，多相电动机各极的不平衡电流不得超过以下所列数值：

30KW以下5%（不平衡度）

30KW或以上2%（不平衡度）

虽然不平衡电流小于上表所列，但如果不平衡电流仍引起机械震动，中标人应负责修正该问题。

⑥其他

所有电动机应有外壳、轴承托架、风扇盖以及电线管，防水和完全密闭式电动机，在电动机接线盒与电线管之间必须安装有硅质橡胶衬垫。

所有金属零件必须抗腐蚀，电动机必须依照制造厂商的标准涂装。

电动机的风扇为耐腐蚀材质，须适合任何方向的旋转，并且在装配经过精确的平衡。风扇外壳不得采用非金属材料。

电动机的转子须经过动平衡校正，最大振幅在低于1800rpm时，不得超过0.04mm；在同步转速为3600rpm时，不得超过0.03mm。

电动机能在频率为49-51Hz/s，电压在正常额定电压下波动5%变化中连续运行。

当频率正常而电压为0.8ue时，电动机和接触器能继续运行5min , 而不产生有害过热，且能在相间电压产生2% 的不平衡电压情况下继续运行。

应保证电动机额定负荷条件下的功率因数不低于0.85。

要求电动机在额定工况下连续运行的平均寿命不少于10年。

要求电动机为低噪声，符合IEC和中国标准。

电动机全部轴承都要求带有润滑油或润滑剂。

要求电动机外壳带有提升环和接地螺丝。

电缆接线盒与电动机的外壳框架稳固安装在一起或铸为一体，全封闭防水、防潮、防盐雾、耐腐蚀，经得起冲撞，盒内应有联接电动机绕组抽头的端子，它们是大小适当的双头螺钉，且按标准标明端子之间的关系，电缆是由接线盒的底部进入并用密封垫圈加以密封，用于电动机绕组测温元件引出的接点端子应与电动机绕组电缆接线的端子适当隔离。

所有电动机都要根据要求对外壳进行接地，接地线和接地端子由中标人随每台电动机设备一起提供。

（2）低压电动机

低压电动机为三相交流380V/50Hz，其容量在50KW以下为直接起动，并且起动电流不能超过电动机额定电流的7倍，起动器采用操作线圈为单相220V/50HZ 的交流接触器，要求带有热过负荷、断相、堵转、过电压、三相不平衡保护和欠电压保护。低压电动机容量50KW以上，均采用降压起动，此时限制起动电流为电动机额定电流3倍以下，其起动装置要求带有热过负荷、断相、堵转、过电压、三相不平衡保护和欠电压保护等。

除非有特殊要求，否则电动机起动器可以放在MCC 的抽屉中，起动器应是高质量、结实耐用、不发生弧光引起过流危险的设备。

3、防蚀与涂装

（1）工厂内涂装

①除非另有规定，所有机械和电气的设备，以及黑色金属所制造的设备，都应在制作现场进行涂装。

除非另有规定，设备的表面防腐处理可以根据制造商的设备防护涂层系统进行工程准备、打光和完成涂层，要求设备的表面防腐处理应具有优良的耐腐蚀性，制造商应提供该设备表面处理的方法、涂层名称、厚度等技术说明，并提供防腐寿命的年限。

工厂涂装过的构件，要等到干燥期结束后，才可搬运。工厂内的涂装包括除锈打底漆和涂面漆。

②所有的构造钢件、金属外壳以及其他的黑色金属构件，应当在工厂内除锈打底漆。

③工厂内涂装面层习惯上要做搪瓷表层的所有设备，或者需要做标准性工厂内的最后一道面层的所有设备，都应很好地进行涂装，以增强海洋运输或存放期过长时的保护作用。

（2）涂料体系标准

本文件所规定的需进行的涂料体系，都要进行涂装前的表面处理工作。表面处理应遵守中国标准GB/T8923.1-2011的规定或国际上等同或优于标准，粗燥度不超过100μm。

体系A（环氧树脂漆体系）



体系B（沥青环氧树脂漆体系）



体系C（镀锌面的涂料体系）

①表面处理和底漆。表面应当无潮气，无尘埃和其他的污染物质，应当用溶剂清洁剂来洗净表面，缺损的镀锌表面可用手动或电动的工具来刷净，应当遵守GB/T8923.1-2011或等同标准的规定来做表面处理和涂上蚀刻底漆，干化后的蚀刻底漆最小厚度为20μm。

②涂层。表面处理过程结束后，体系A、B、C的涂料层即可实施，除非另有说明。

（3）涂装范围

①前面规定的涂料体系，应当敷于下列的物体和表面上（除非另有规定）：

在腐蚀环境下，室内服务的未镀锌黑色金属表面：使用体系A。

②浸入水中或间断浸水的钢表面（除不锈钢外）：使用体系B。

③浸入水中或间断浸入水中的镀锌钢表面：使用体系C再加体系B。

④涂装表面应当采取保护措施，使油漆后的表面不遭受撞击、摩擦、褪色以及其他因素的损伤，在设备被验收前所遭到的损坏，应当消除后再加涂，直到取得招标人的同意后，才算合格。

4、备品及其他

（1）法兰和螺纹接口

法兰接口。中标人供货设备及管道之间的法兰连接，其规格必须符合GB/T 9113-2010标准。

（2）备件

中标人应当提供所供设备的随机备件和必备附件、专用工具，并列出详细清单。提供的所有备件应是全新的、未使用过的，并与所需更换的备件完全吻合。这些备件应经过处理和包装，能在工地气候条件下长期有效储存。在每个备件的包装侧面应明显标出备件的名称、用途或标出编号。如果在一箱或其他集装箱内有一种以上的备件，在箱子或集装箱侧面应标明内装备件的概括说明。在箱内应有包装清单。所有箱子、集装箱或其他包装，当要求检查时应容易拆开。同时，包装的设计应便于开启，然后再包装。

1. **报价要求**

（1）本次投标采用总价包干。投标总价被视为包括但不限于货物（含辅材）的加工制造；深化设计；工厂试验费；技术联络及培训费；包装费；运输保险和装卸费（二次运输及装卸）；安装费；调试费；改造费；质保期内所有备品备件及服务、缺陷责任期的服务等全过程所产生的所有成本以及保险、管理费、利润、规费、税金（包含13%的增值税）、原材料价格变动及供货期变化等风险。

（2）投标人已充分考虑停电、停水、扰民等所有因素对供货期造成的影响，并已在合同单价中综合考虑了各种因素影响所增加的费用。在指导安装、指导调试过程中，如发现有漏项、缺件，投标人应无条件无偿补齐，所发生的一切费用，视为已全部包含在报价之中，且并不因此而影响交付招标人使用的时间。

（3）后续签订合同后，本项目合同总金额的不含增值税价格（未税单价）不因税率变化而提高，若在合同履行期间，如国家相关政策对相关的增值税税率进行调整的，则双方应根据最新适用的增值税税率，按照固定不变的不含税价调整合同总金额。

1. **供货期**

中标结果公告发布之日起，30个日历天内供货到招标人指定地点；安装完成后3个日历天内完成调试。

1. **付款方式**

（1）预付款：在合同签订后，甲方在收到乙方提供的合同总金额30%开具的增值税专用发票后15个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额30%的合同款作为预付款。

（2）验收款：合同货物全部安装、调试完成、验证全部设备文件后，并经甲方核查各项功能满足招标文件及合同要求且所有在出厂性能测试、安装、调试中出现的问题均已圆满解决，设备验收合格的，甲方在收到乙方提供的按照合同总金额70%开具的增值税专用发票后15个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额70%作为验收款。

1. **验收要求**

（1）乙方在将设备出厂前完成出厂检验并提供相关报告；

（2）乙方已完成所有供货、安装、调试过程，满足询价文件、技术要求及相关附件及合同要求，需要整改的项目均已完成，并已交付甲方使用；

（3）乙方已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料（如出厂检测报告、产品合格证、设备图纸、安装图纸、产品操作手册、维护保养手册等）；

（4）产品符合询价文件相关使用要求，性能满足技术要求。所有指标验收必须由甲方确认。

（6）在最终验收前对甲方现场人员进行操作维护培训。

1. **质保期**

质保期应不少于18个月（含易损件，消耗油品除外），自整体设备验收报告记载的验收合格之日起算。质保期内，乙方应承担保修责任，在质保期内若货物及安装质量出现问题，乙方应无条件接收甲方意见进行整改补救措施，并在质保金中扣除甲方因乙方质量问题造成的损失。

1. **其他要求**

（1）如果乙方未能按合同规定的时间供货，每逾期一天，甲方有权要求乙方合同金额的5%作为违约金，甲方有权从当期应支付给乙方的货款中直接扣减违约金，违约金的最高限额不超过合同金额的50%。乙方支付违约金后，并不解除其按照合同继续交货的义务，一旦违约金超过最高限额，甲方有权终止合同，但不影响乙方上述违约金的支付。

（2）**乙方提供的产品无法达到双方预定的设计性能要求，乙方需负责无偿改造，直至达到预定要求；若经过多轮改造，仍未达到预定要求，甲方有权不予支付货款，且货物需由乙方在约定时间内自行拆除、装卸并运回，产生相关费用由乙方自理**。

**三、报价方式**

有意向参与本次公开询价的潜在供应商，应按以下方式提交报价文件：

1. **截止时间：**2025年5月20日18:00。
2. **提交资料：**加盖公章的报价函、承诺函、营业执照、业绩证明、法人资格证明书、法人委托证明书。相关格式详见附件。
3. **提交方式：**发送至tong.guobin@szwatereco.com

**四、联系方式**

联系人：童工

电　话：13600194510

深圳市深水生态环境技术有限公司

2025年5月19日

公告附件

1. **报价函**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格参数 | 数量 | 单位 | 单项（万元，含13%税） | 小计（万元，含13%税） | 备注 |
| 1 | 水冷直膨空调机组 | 1、水冷直膨空调机组：制冷量60kW；  2、制冷工况冷却水28℃/33℃，室内回风干球温度27℃，湿球温度19℃；  3、送回风方式：下部送风、顶部回风。 | 3 | 套 |  |  |  |
| **总价（万元，含13%税）** | | | | | |  |  |

注：

1. 报价有效期：自公告发布之日起，三个月内。
2. 货币单位：人民币元。
3. 上表格式仅供参考，报价单位可结合实际情况细化服务内容及对应报价。

报价单位（**公章**）：

日期： 年 月 日

**二、承诺函**

致深圳市深水生态环境技术有限公司：

据此函，本人代表报价单位保证，所提供的全部资料是真实的。本人承诺：

（1）我单位符合询价公告中“报价单位资格要求”的全部要求。

（2）我单位已详细阅读询价公告中“项目需求”的全部要求，我单位提供的报价是在满足其全部要求的前提下作出的；如我单位无法全部满足“项目需求”的全部要求，将作出说明（格式自拟）；未作出任何说明的，视为全部满足。

（3）我单位明白，本次询价结果将可能作为本项目招标控制价设置的参考依据。

（4）我单位承诺，本次提供的全部资料均为真实有效的。如存在恶意提供虚假资料的情形，三年内不得参加深圳市深水生态环境技术有限公司的采购活动。

报价单位（**公章**）：

法定代表人或其授权委托人（**签名**）：

日期： 年 月 日

**三、营业执照、业绩证明**

（请提供报价单位的营业执照、企业资质扫描件并加盖公章）

**四、法定代表人资格证明书**

法定代表人资格证明书

报价单位名称：

地 址：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

法定代表人身份证复印件（加盖公章）

正、反面

报价（盖章）：

日 期： 年 月 日

**五、法定代表人授权书**

致深圳市深水生态环境技术有限公司：

（报价单位全称） 的法定代表人 （姓名、职务） 授权 （代理人姓名、职务）为本公司合法代理人，参加本次报价工作。报价单位代表在本次报价过程中提供的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。被授权人代表无转委权。特此授权。

本授权书于 年 月 日签字生效,特此声明。

代理人： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

代理人身份证复印件（加盖公章）

正、反面

报价单位**（盖章）**：

法定代表人**（签字或盖章）**：

授权委托日期： 年 月 日

说明：本证明书须提供**被授权人的身份证复印件**并**加盖公章**方为有效。如被授权人是法定代表人本人，则无需提供本授权书，提供《法定代表人资格证明书》即可。