


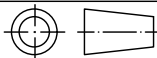
技术要求:

- 1.各刀槽的中心到基准面位置公差均为 ± 0.05 ;
- 2.未注尺寸公差按图档加工;

标准沉头孔查询表:

| | 沉头直径 | 沉头深度 | 过孔大小 |
|----|------|------|------|
| M3 | 6.5 | 3.5 | 3.5 |
| M4 | 8 | 5 | 4.8 |
| M5 | 10 | 6 | 5.8 |
| M6 | 11 | 7 | 7 |
| M8 | 15 | 9 | 9 |

| | | | |
|-----|----|----|----|
| M10 | 17 | 11 | 11 |
| M12 | 19 | 13 | 13 |
| M14 | 25 | 16 | 16 |
| M16 | 26 | 18 | 18 |
| M20 | 33 | 22 | 22 |
| M24 | 40 | 26 | 26 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|-------|-------|--------|----------|----|-----|----|---|----|---------|-------|------|--|
| | | | | | | | | <div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div> | | | | | |
| 一般尺寸公差 Dimensional Tolerance | | 1.0 | —— | —— | | —— | —— | | | 无 | | 主动圆刀 | |
| 0~6 | ±0.05 | 版本 | 处数 | 更改文件号 | | 签名 | 日期 | 材料 | | 重量 (Kg) | | 件名 | |
| 6~30 | ±0.1 | 项目 | 签名 | 日期 | 项目 | 签名 | 日期 |  | | 数量 | 比例 | | |
| 30~120 | ±0.15 | 制图 | chenji | 2025/8/5 | | 标准化 | | 单位 | mm | | 1 : 8 | 件号 | |
| 120~400 | ±0.2 | 设计/校对 | | | | 工艺 | | | | | | | |
| 400~1000 | ±0.3 | 审核 | | | | 批准 | | 共1张 第1张 | | | | 项目名称 | |