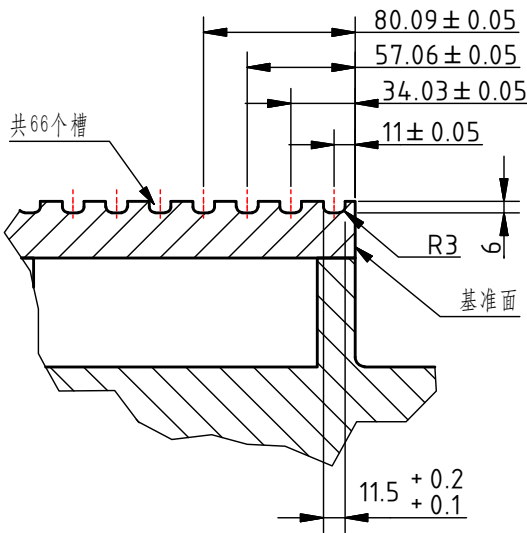

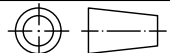


View A



- 技术要求:
- 各刀槽的中心到基准面位置公差均为 ± 0.05 ;
 - 未注尺寸公差按图档加工;

标准沉头孔查询表:			
	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——		无		从动圆刀	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例		
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/8/5	标准化			单位	mm	1 : 8	件号	
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							
400~1000	±0.3	审核			批准			共1张 第1张			项目名称	