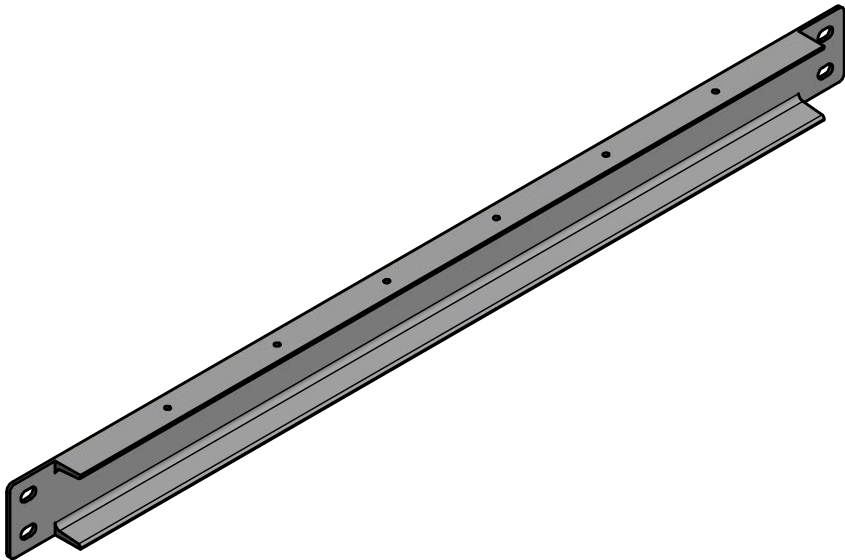
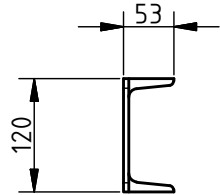
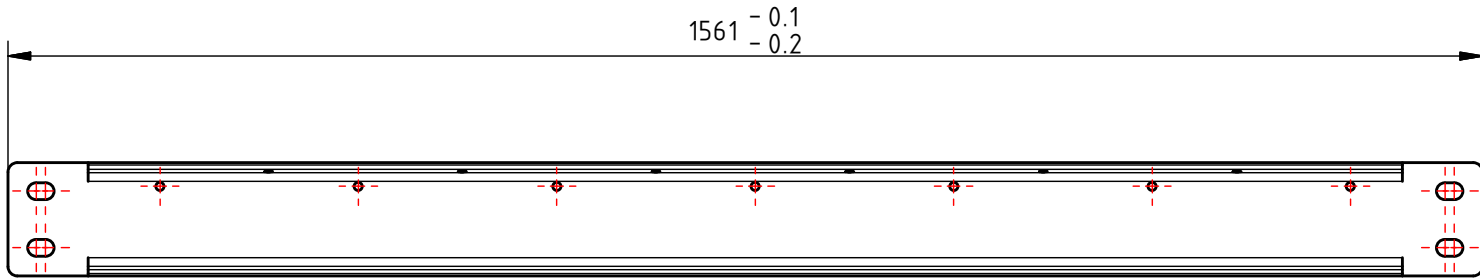


实体362



- 技术要求:
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.




标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

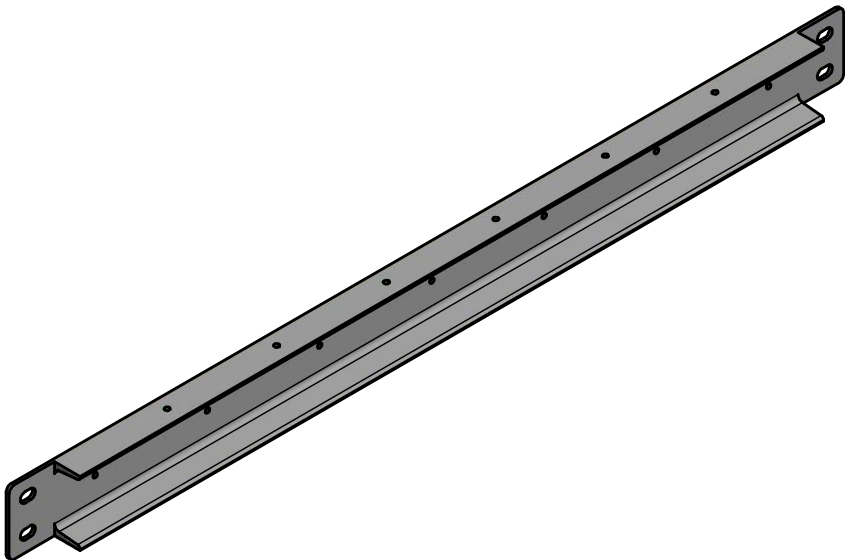
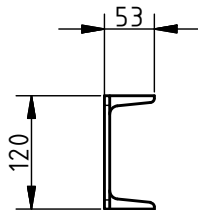
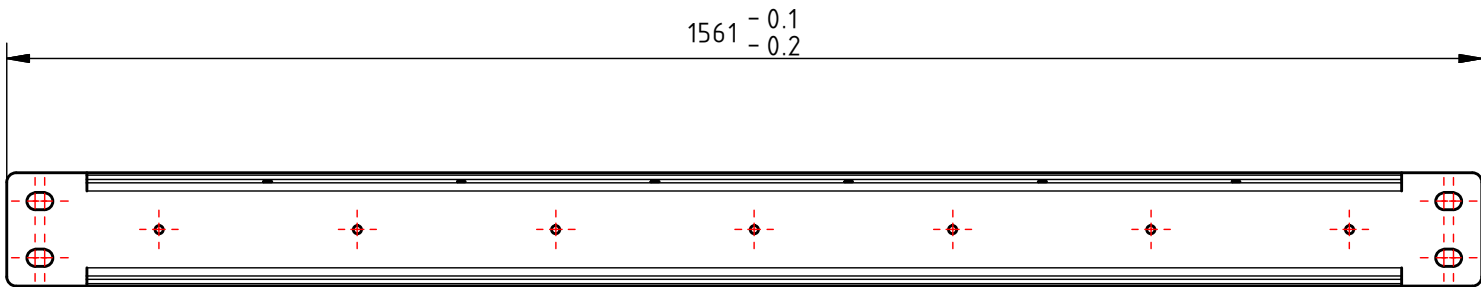
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

<div></div> <div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
304(12#槽钢)		17.862 kg		基座-支撑下横梁	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-01	
		单位	mm	2	1 : 8
共38张		第1张		项目名称	

实体362



- 技术要求:
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.




标准沉头孔查询表：

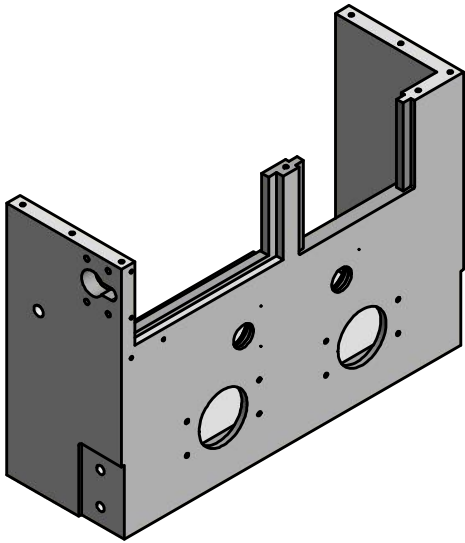
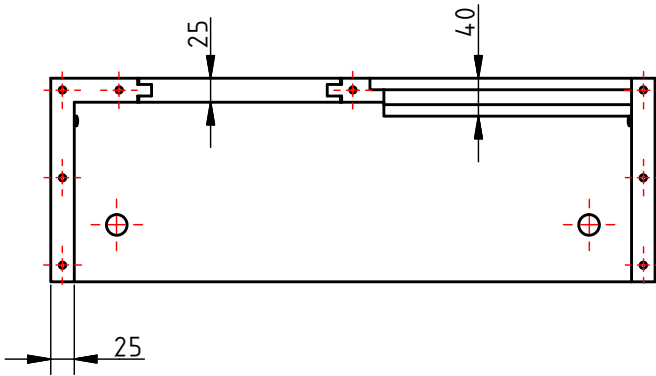
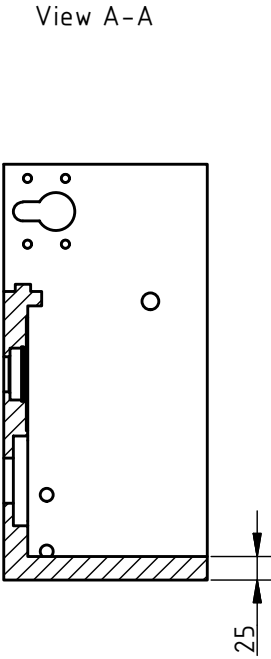
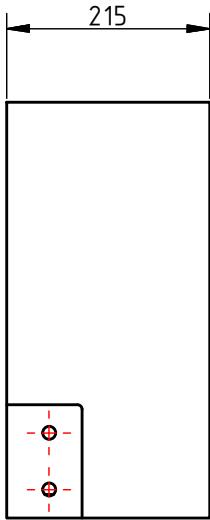
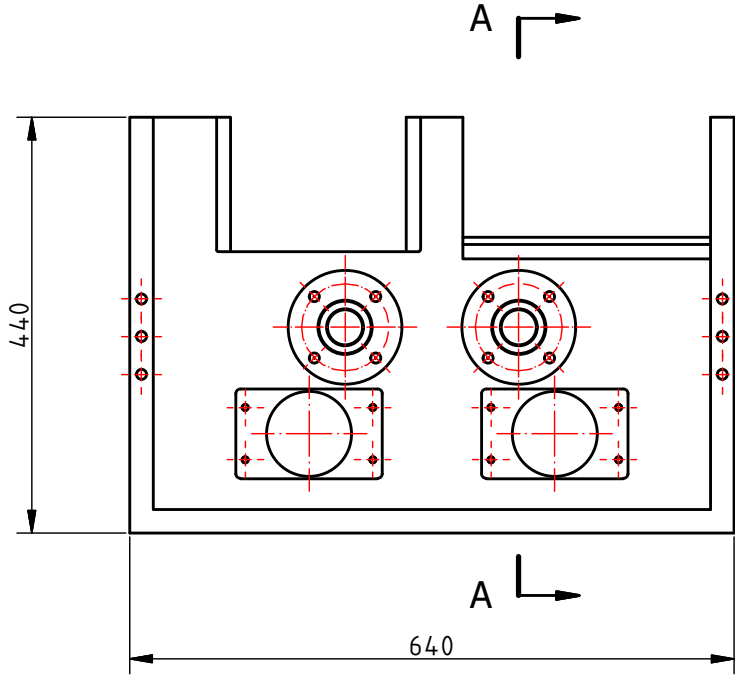
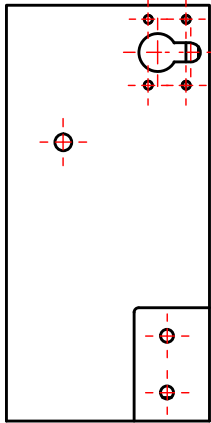
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.					
304(12#槽钢)		17.862 kg		底座-支撑横梁	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-02	
		2	1 : 8	件号	
单位	mm	共38张 第2张		项目名称	



技术要求
1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804-2000 m级；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985-1988；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

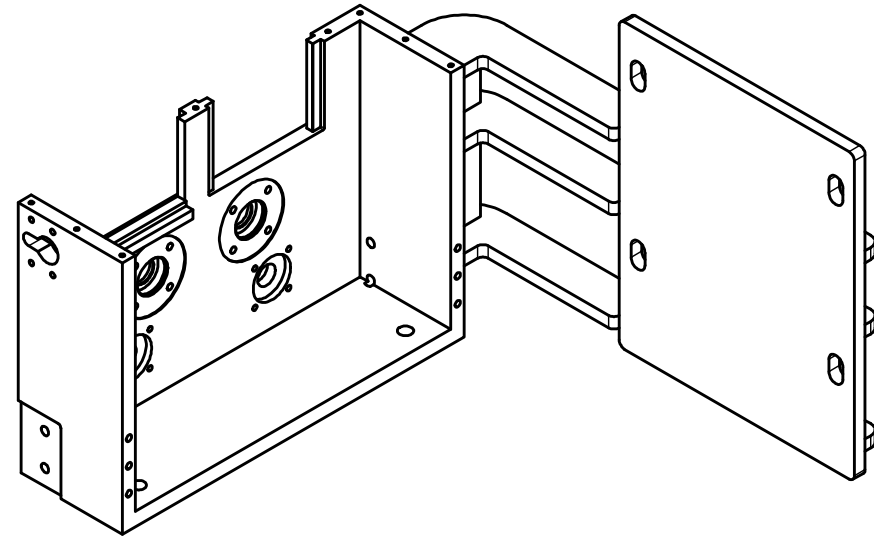
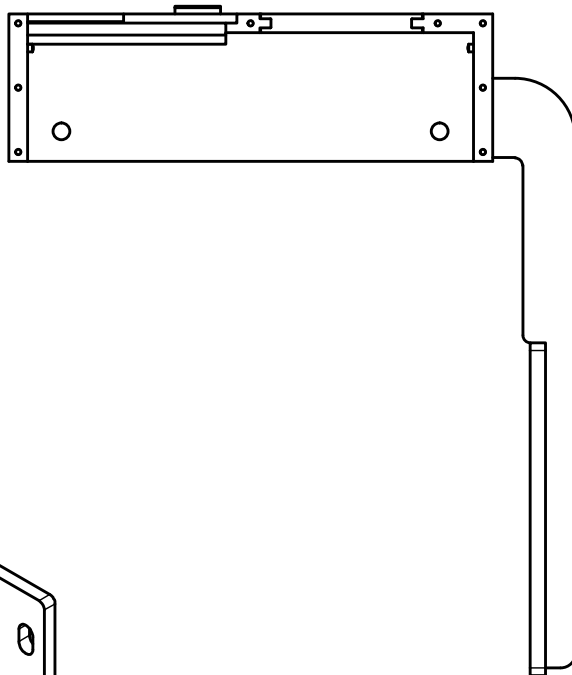
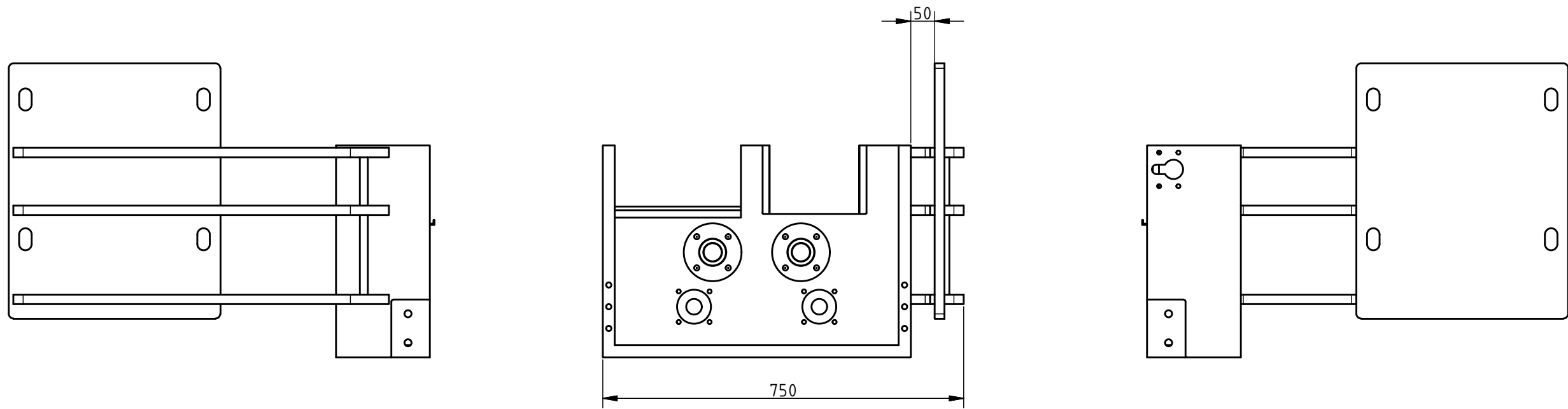
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		



304	92.455 kg	圆刀基座从动端	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	QTJ-2-03
单位	mm	1	1 : 8
共38张 第3张		项目名称	


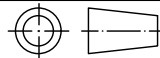



技术要求
1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804—2000 m级；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985—1988；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

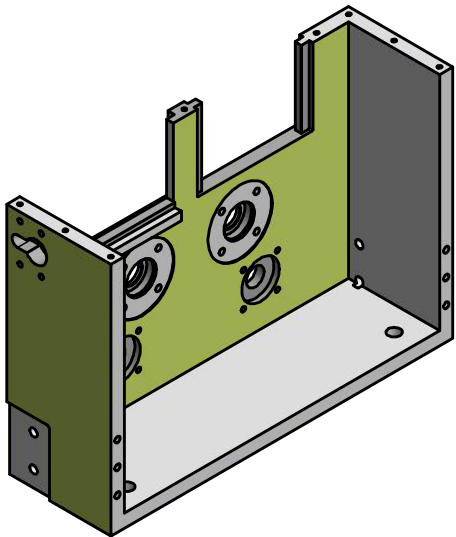
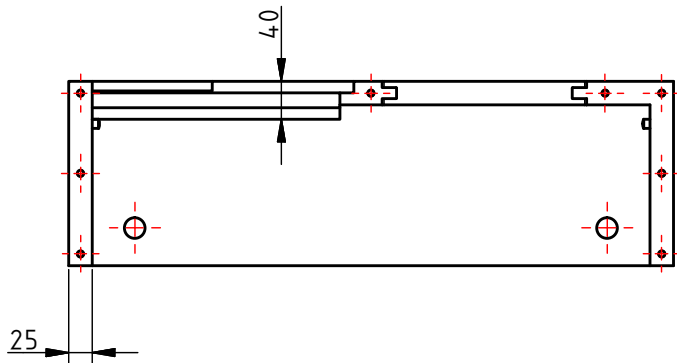
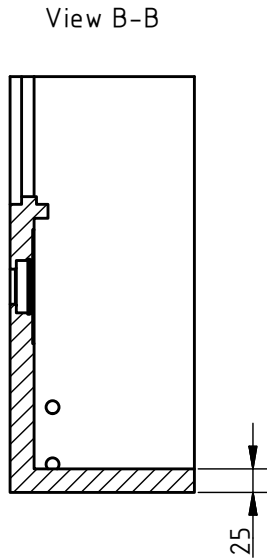
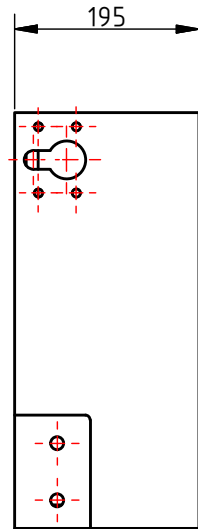
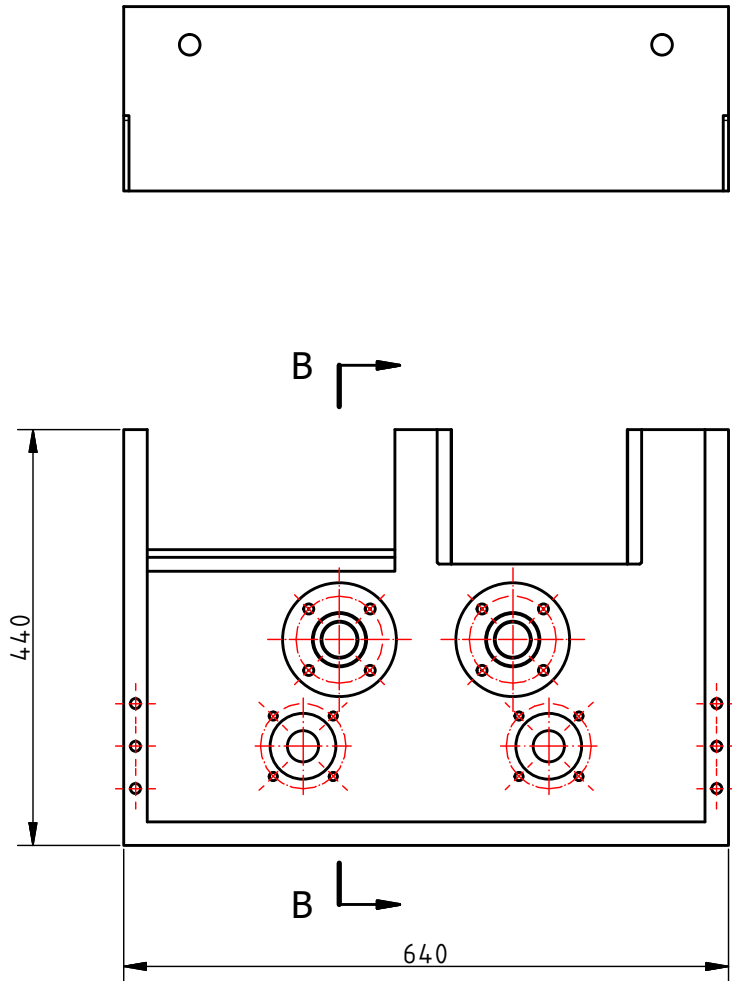
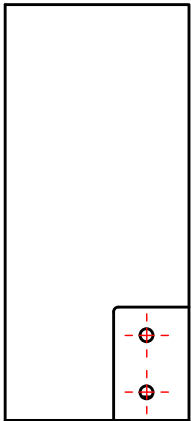
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——	304		150.851 kg		圆刀基座电机端	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-04	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化					单位	mm	1	1 : 10
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							件号	
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第4张		项目名称	

实体362



技术要求

1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804—2000 m级；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985—1988；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

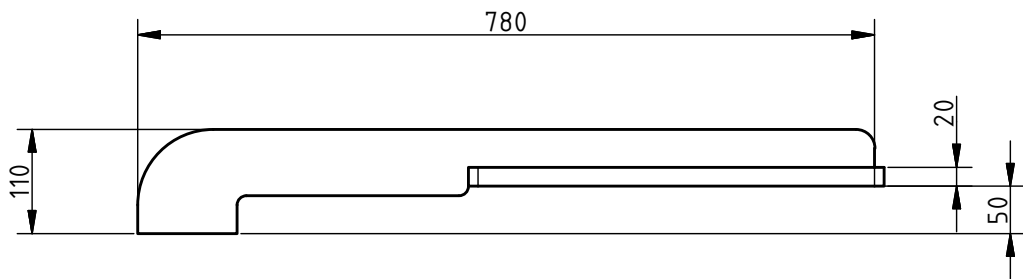
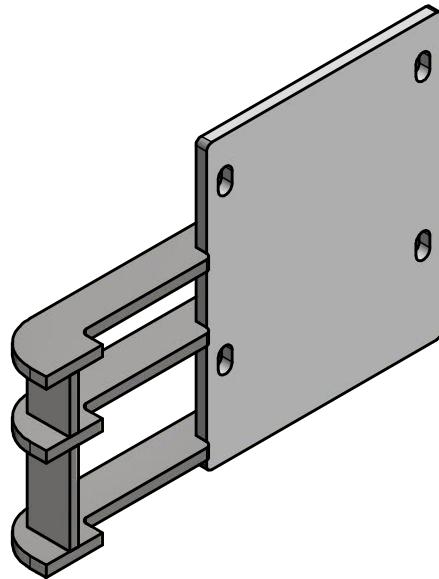
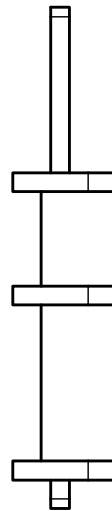
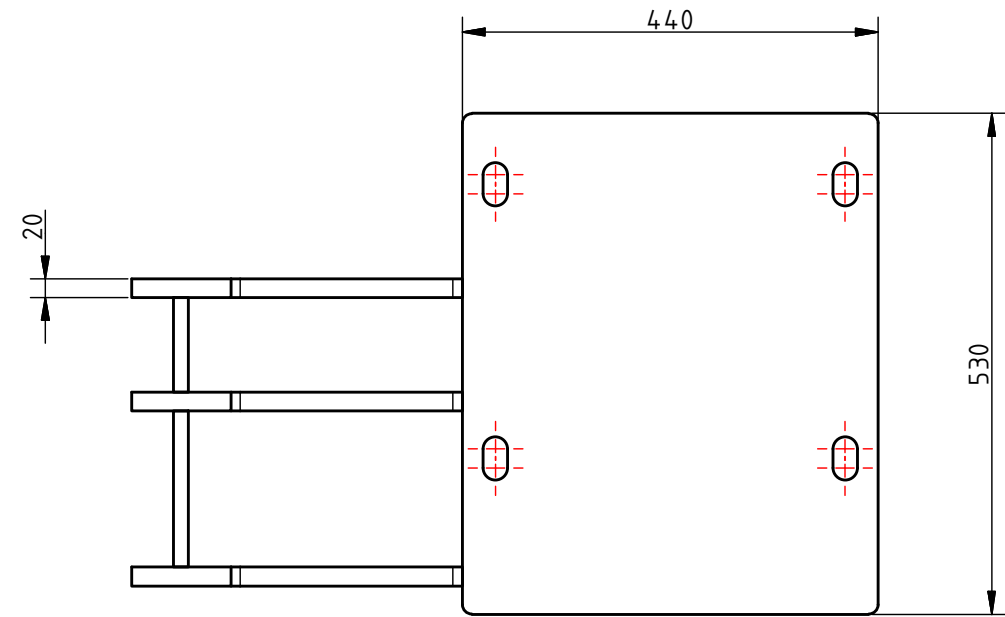
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

1.0	_____	_____	_____	_____	
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		



304	90.178 kg	圆刀基座电机端-1	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	QTJ-2-04(1)
单位	mm	1	1 : 8
共38张	第5张	项目名称	

实体362






技术要求

1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804-2000 m级；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985-1988；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

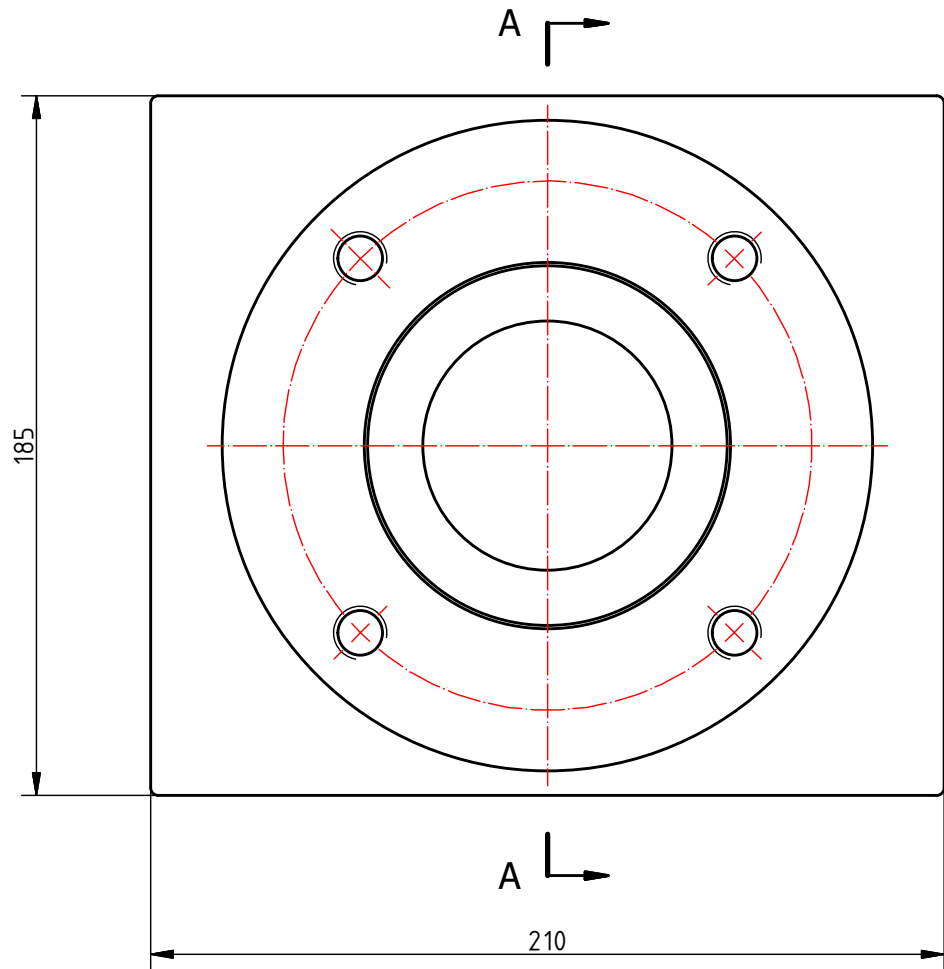
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

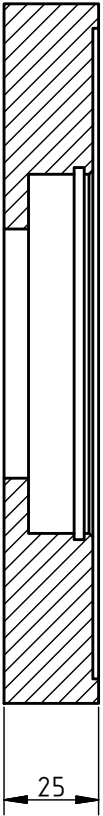
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	304		60.671 kg		圆刀基座电机端-2	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期	 	数量	比例	QTJ-2-04 (2)	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	1	1 : 8	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第6张		项目名称		

实体362



View A-A

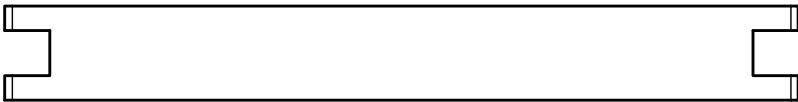


技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
3.公差原则DB/T4292；
4.未注几何公差按GB/T1184-K。

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9


M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

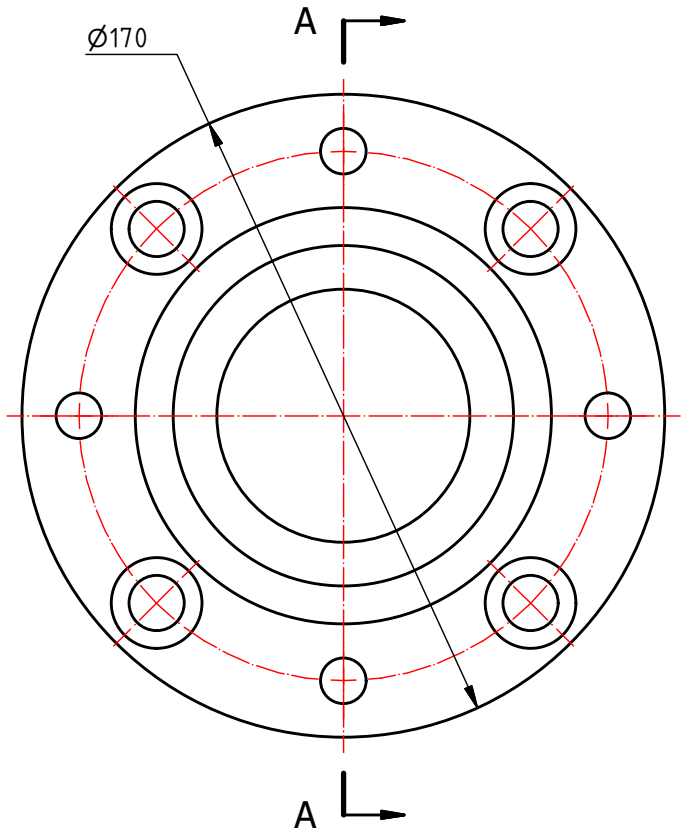


一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

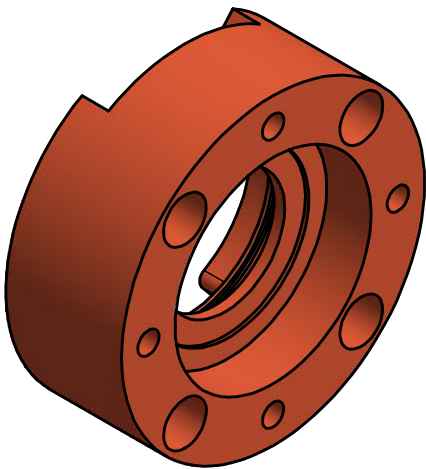
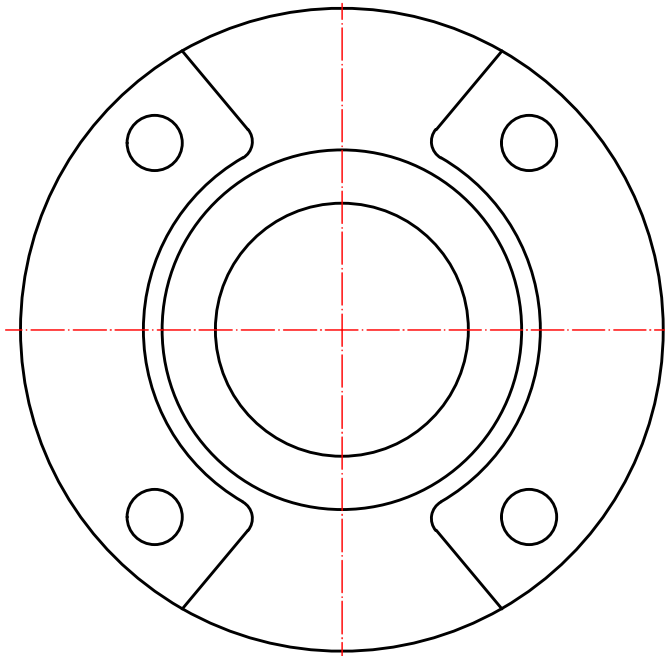
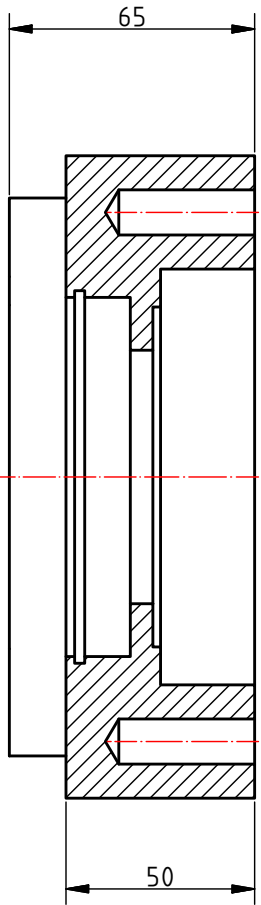
1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

 **深圳市深水生态环境技术有限公司**
SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

304	5.827 kg	圆刀安装板	
材料		重量 (Kg)	
	数量		件名
	比例		QTJ-2-05
单位	mm	2	1 : 2
共38张		第7张	项目名称



View A-A


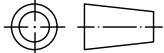


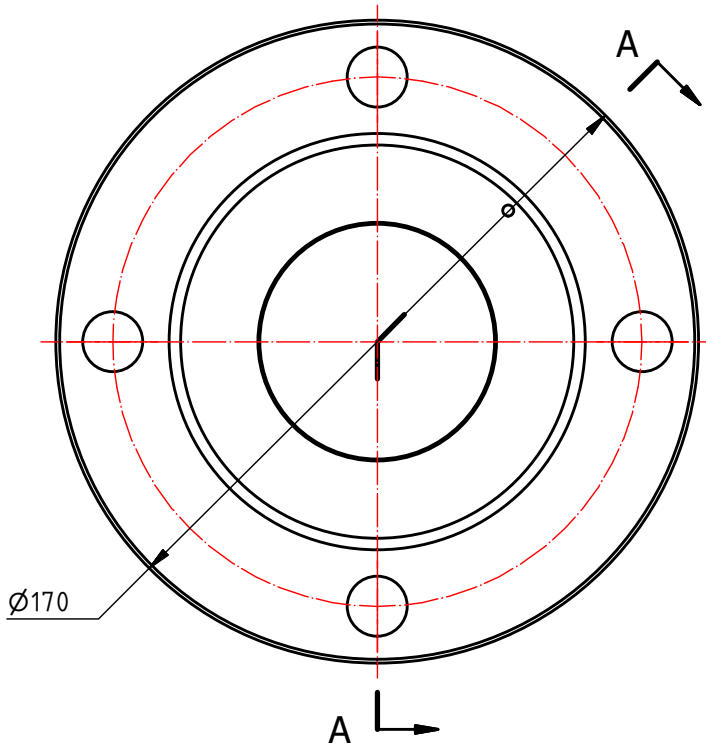
技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注尺寸公差按图档加工；
3.表面处理：待定。

标准沉头孔查询表：

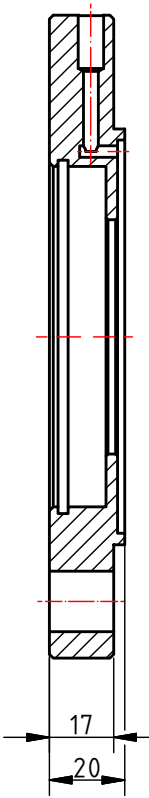
	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>							
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	45#		6.456 kg		主动圆刀轴承座			
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名			
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-06			
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	4	1 : 2	件号		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺									
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第8张		项目名称		



View A-A




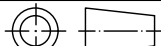
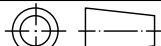
技术要求:

- 技术要求:
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
 2. 未注公差尺寸按GB/T1801-m;
 3. 公差原则DB/T4292;
 4. 未注几何公差按GB/T1184-K.

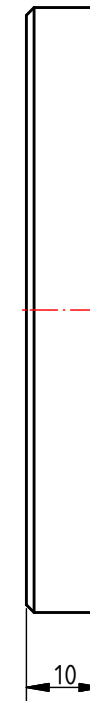
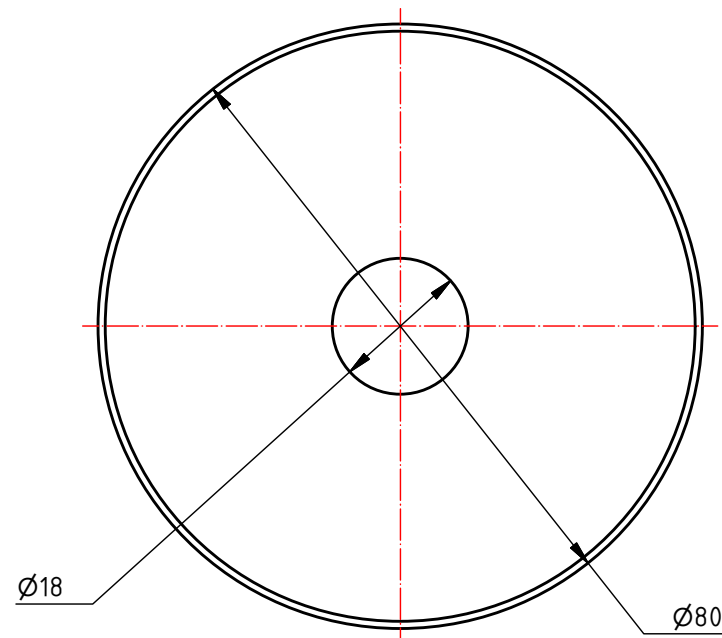
标准沉头孔查询表:

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——	——	——	304	2.210 kg		主动圆刀轴承座-端盖			
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名		
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-07		
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				单位	mm	4	1 : 2	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺								
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第9张		项目名称			

字体 362


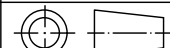


技术要求:

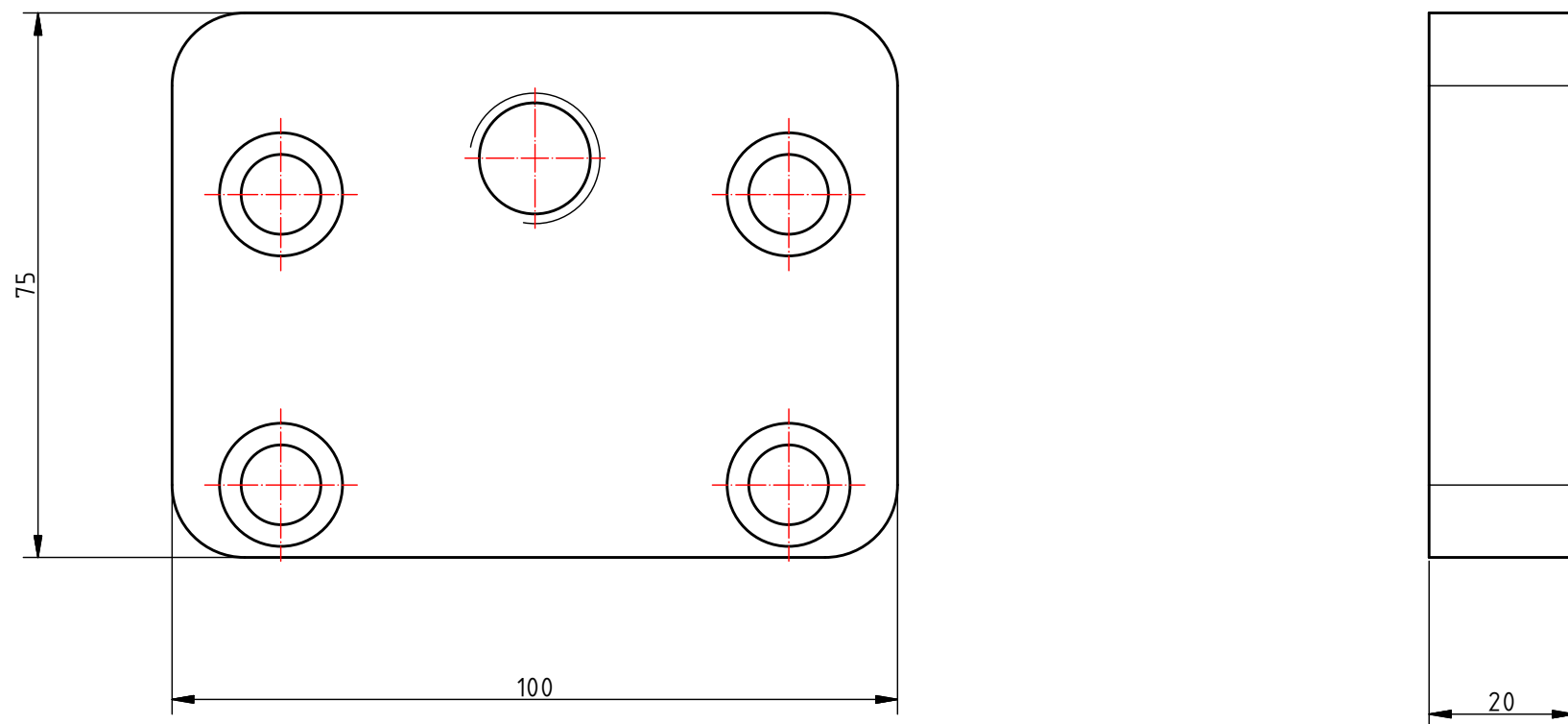
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
2. 未注公差尺寸按GB/T1801-m;
3. 公差原则DB/T4292;
4. 未注几何公差按GB/T1184-K.

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	Q235		0.047 kg		齿轮—挡板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-08
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位		mm	2	1 : 1
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							件号
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第10张		项目名称

字体 362


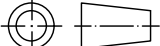


技术要求:

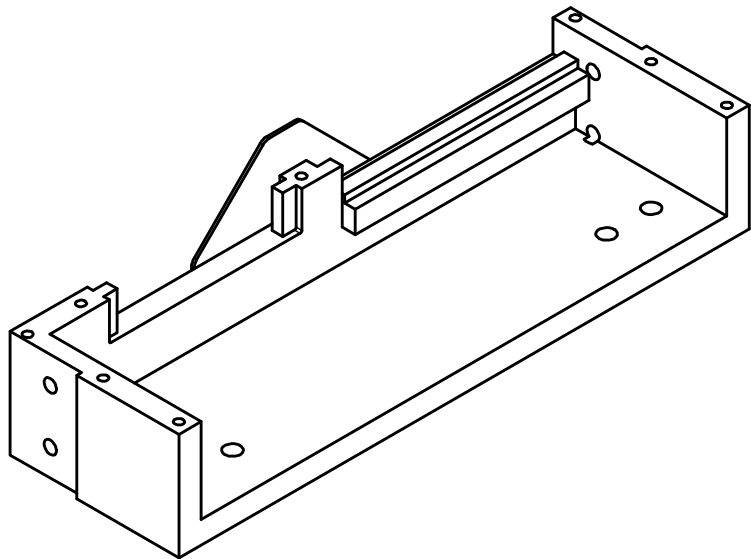
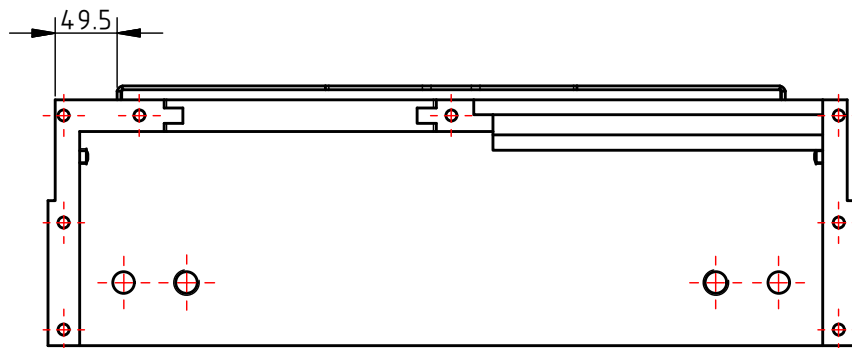
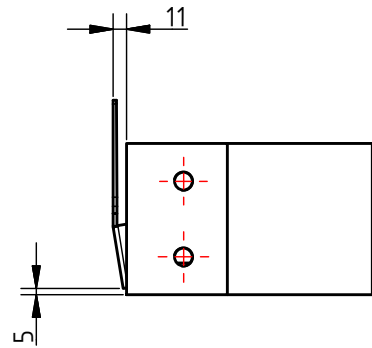
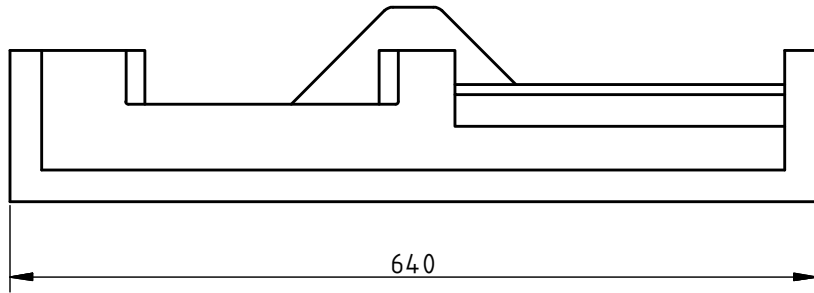
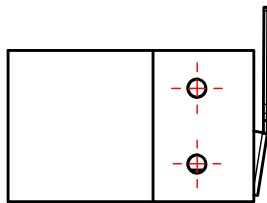
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
2. 未注公差尺寸按GB/T1801-m;
3. 公差原则DB/T4292;
4. 未注几何公差按GB/T1184-K.

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0							45#	1.054 kg		调节安装板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-09	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位		mm	2	1 : 1	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺								
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第11张				项目名称	

实体362








- 技术要求
- 1.本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
 - 2.未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804-2000 m级；
 - 3.未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985-1988；
 - 4.未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

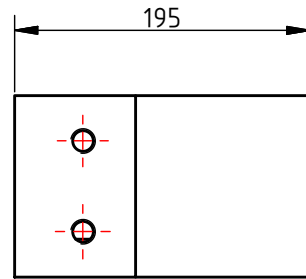
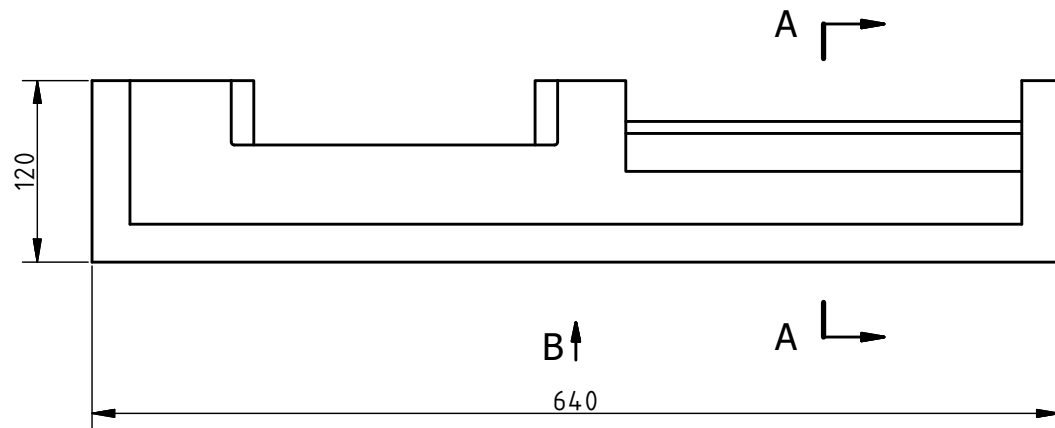
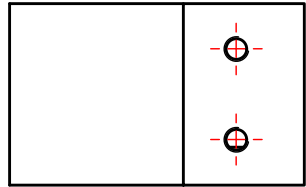
标准沉头孔查询表：

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

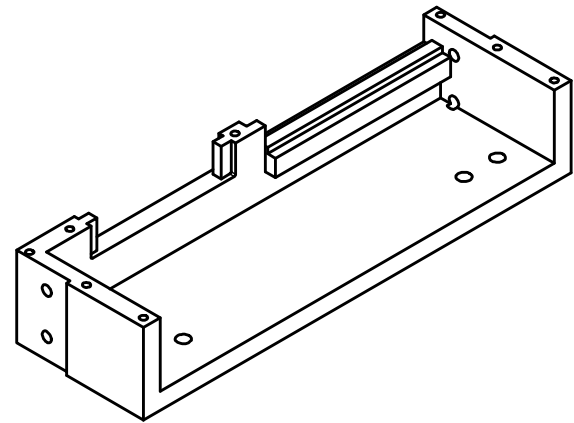
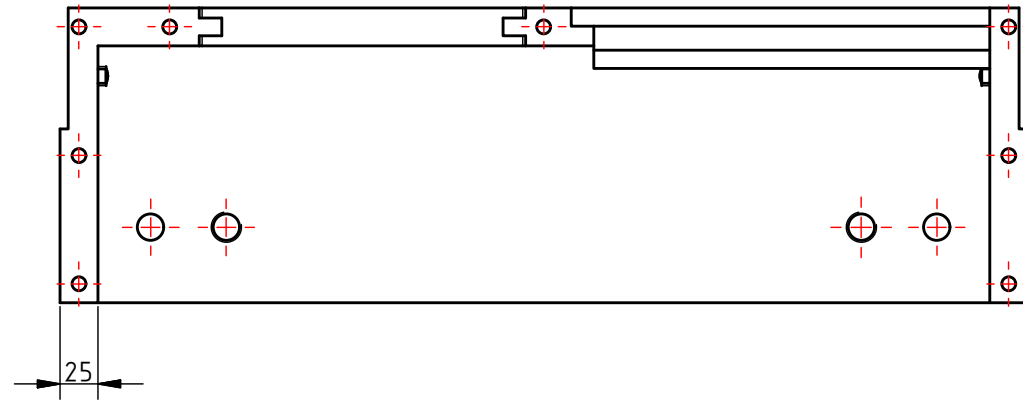
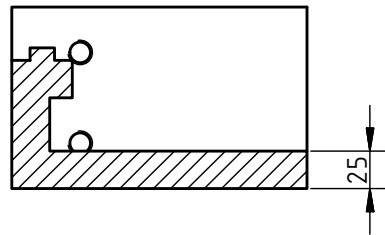
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>							
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	304		39.043 kg		圆刀上盖座-2			
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名		
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期	 		数量	比例	QTJ-2-10		
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			 		数量	比例	件号		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺			单位	mm	1	1 : 6			
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第12张		项目名称		

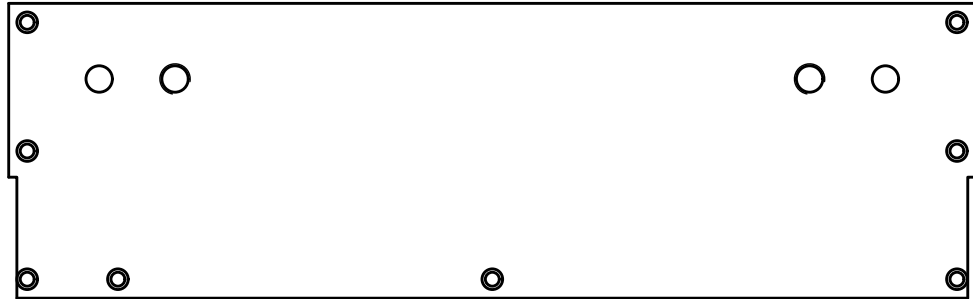
实体362



View A-A



View B



- 技术要求
- 1.本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
 - 2.未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804-2000 m级；
 - 3.未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985-1988；
 - 4.未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

标准沉头孔查询表：

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

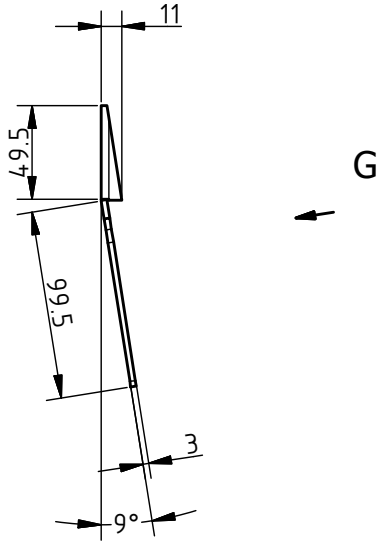
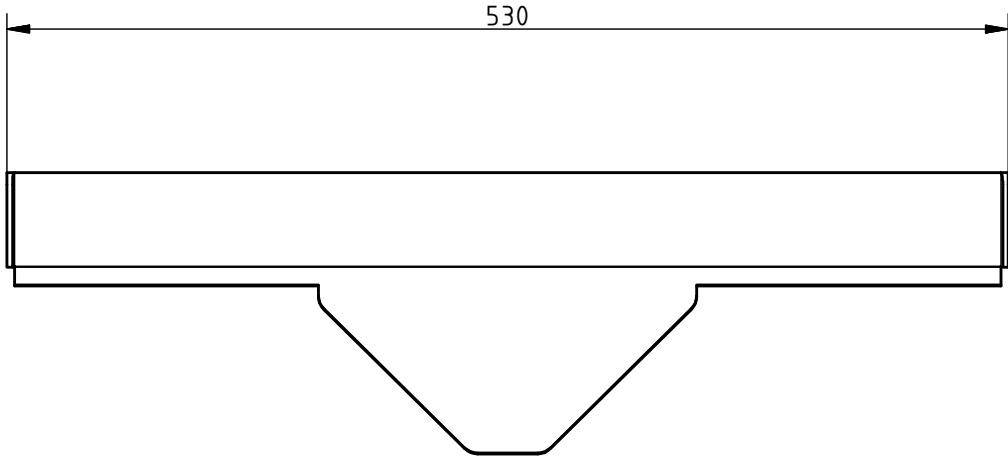
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

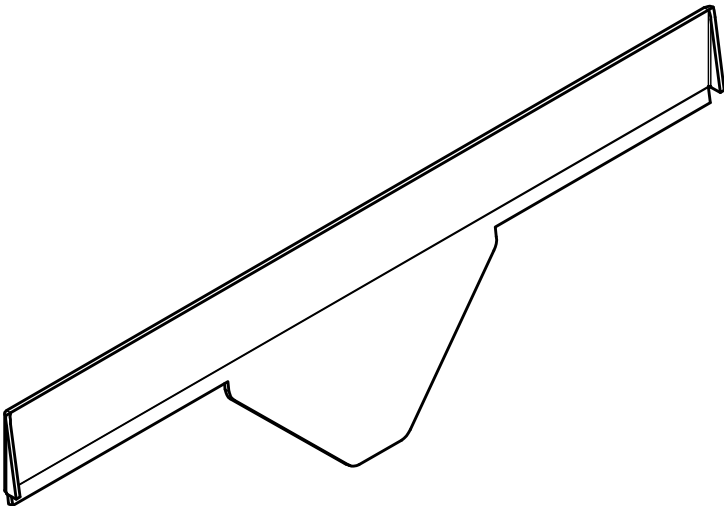
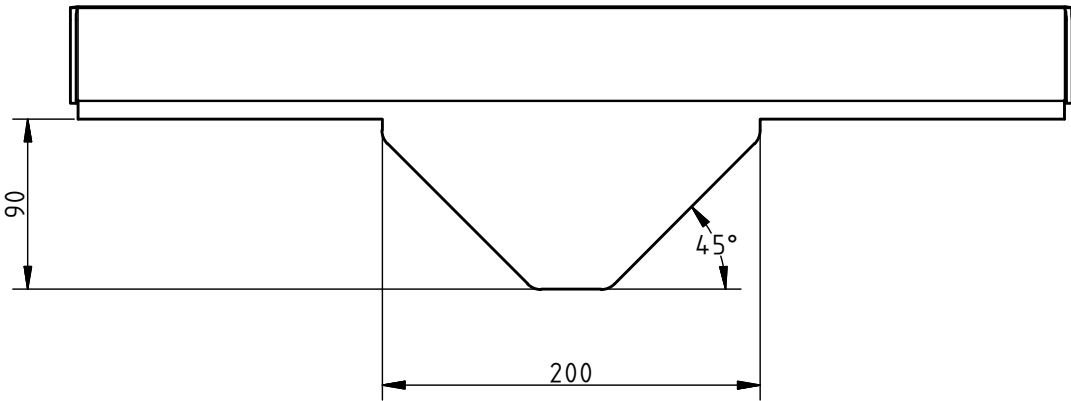


304		38.912 kg		圆刀上盖座-2(1)	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-10(1)	
		1	1 : 5	件号	
单位	mm	共38张 第13张		项目名称	

实体362



View G






- 技术要求:
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.

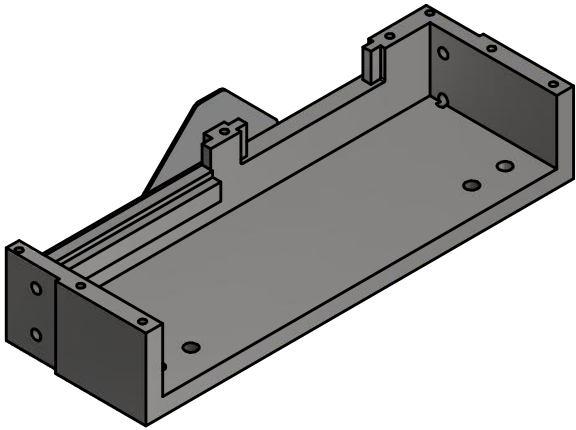
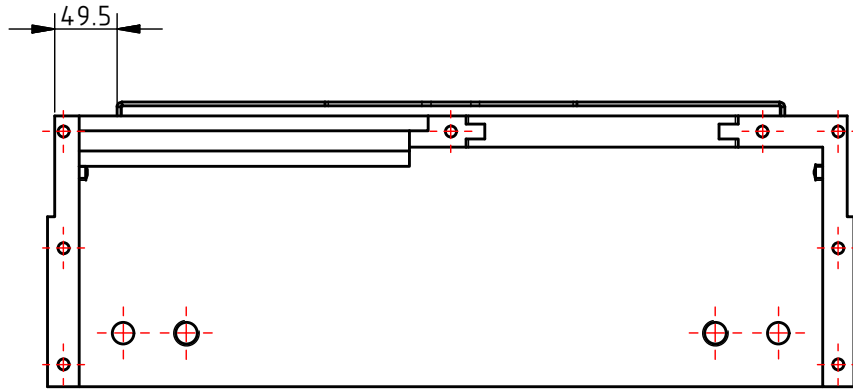
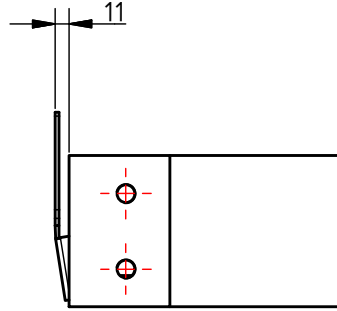
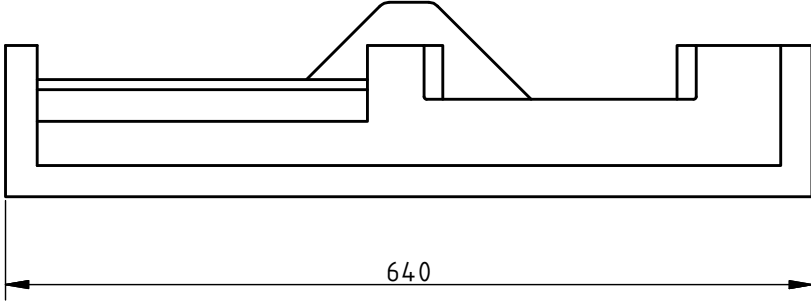
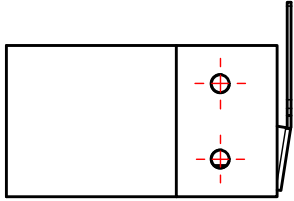
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——	——	——	 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.		304		0.130 kg		导向板	
		0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号	签名	日期						
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			材料		重量 (Kg)		件名
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化					数量	比例	QTJ-2-10(2)		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺			单位	mm	2	1 : 4	件号		
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第14张		项目名称		

实体362




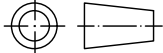
技术要求

- 1.本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
- 2.未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804—2000 m级；
- 3.未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985—1988；
- 4.未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

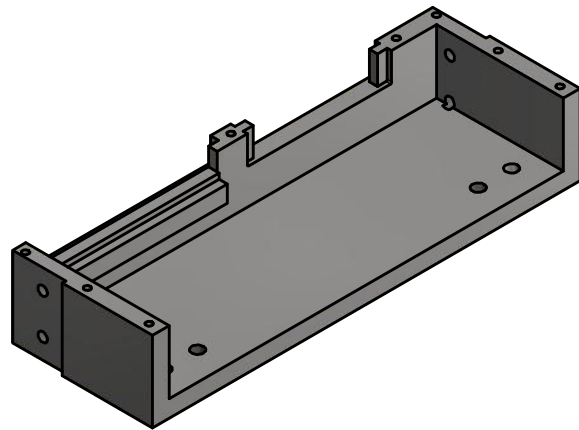
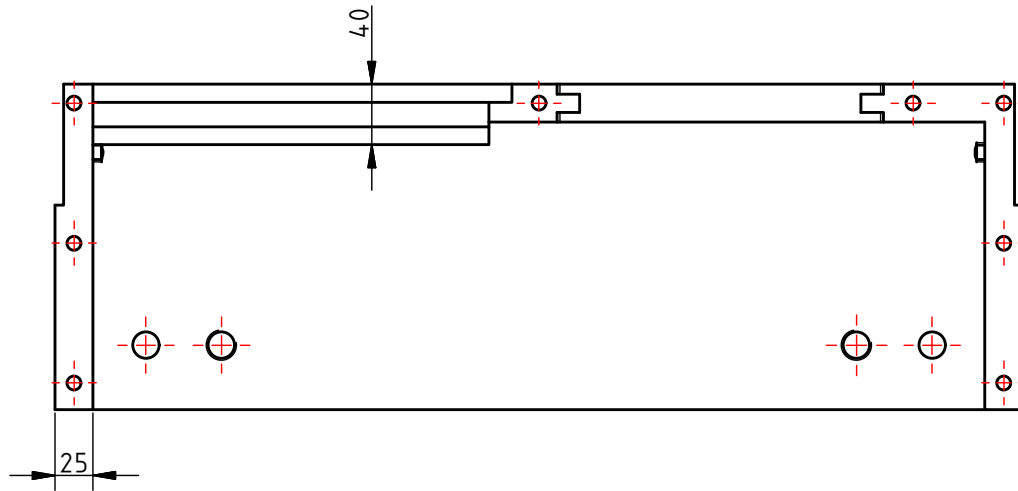
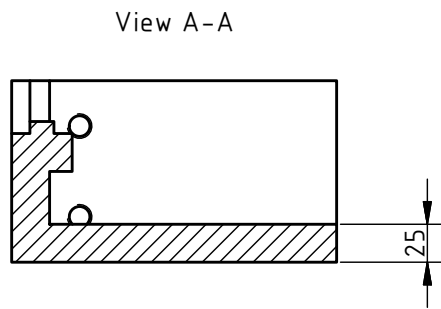
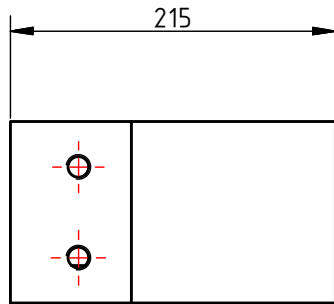
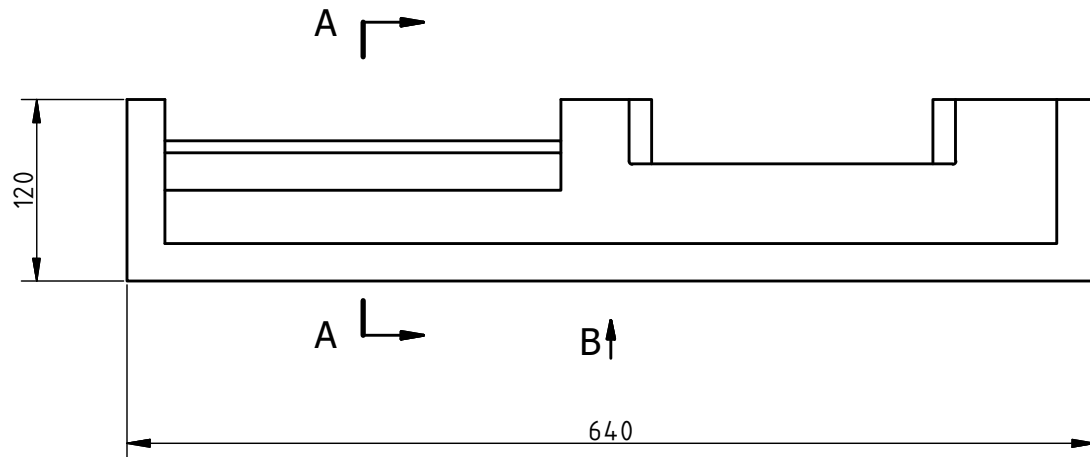
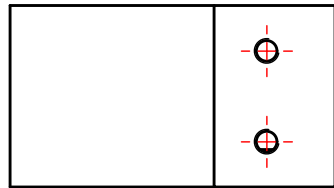
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

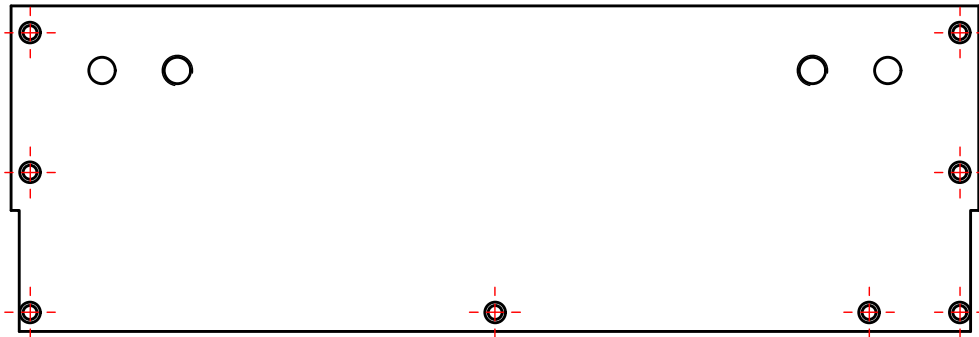
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

								 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——		304		42.464 kg		圆刀上盖座	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-11	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位		mm	1	1 : 6	件号
120~400	±0.2	设计/校对				工艺							
400~1000	±0.3	审核				批准				共38张 第15张		项目名称	

实体362



View B



技术要求

1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差等级按GB/T1804—2000 m级；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985—1988；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

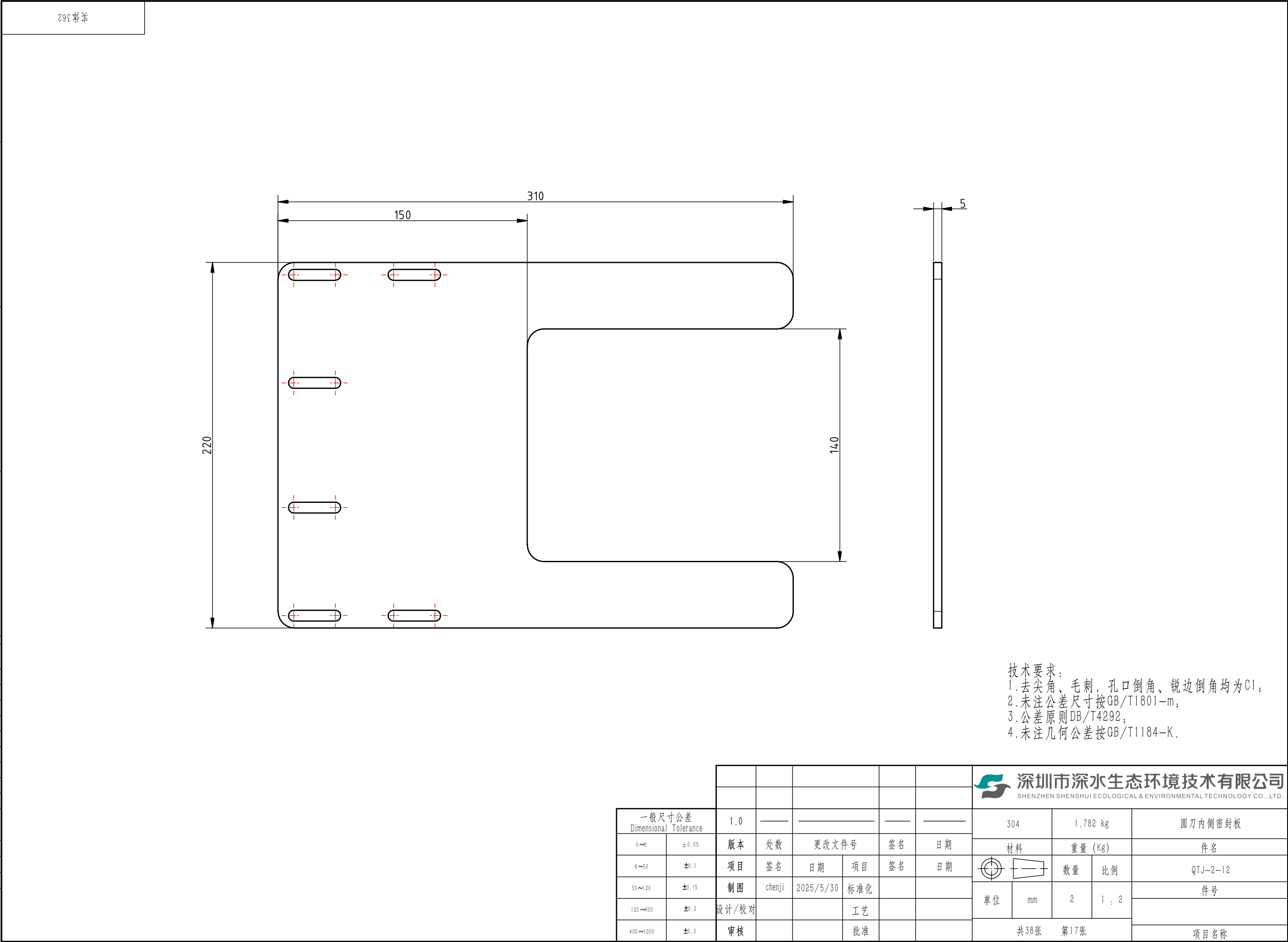
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

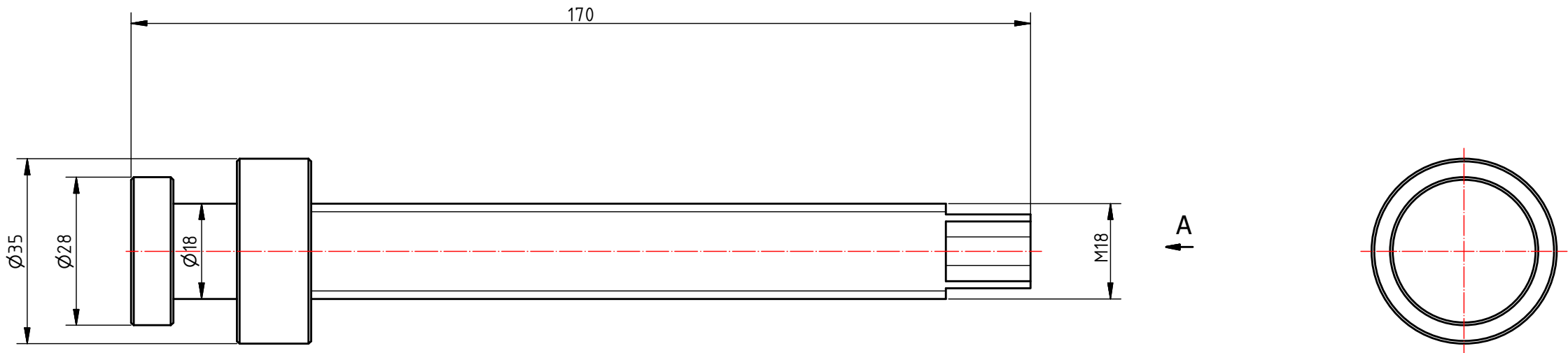
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		



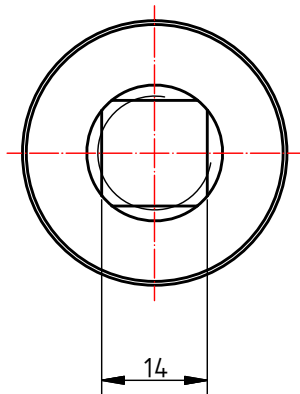
304	42.334 kg	圆刀上盖座(1)	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	QTJ-2-11(1)
	1	1 : 5	件号
单位	mm	项目名称	
共38张 第16张			



实体362



View A


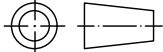


技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注尺寸公差按图档加工；
3.表面处理：待定。

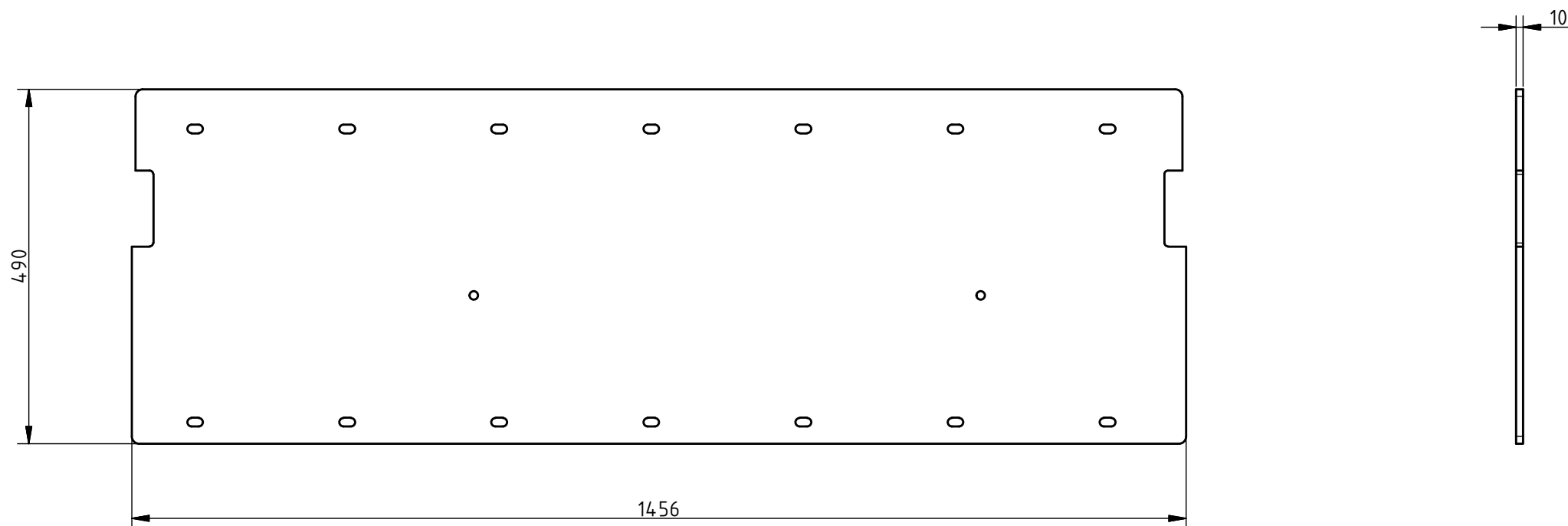
标准沉头孔查询表：

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>							
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——		45#		0.440 kg		调节螺杆	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名		
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-13		
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	2	1 : 1	件号		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺									
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第18张		项目名称		

字体 362





标准沉头孔查询表:

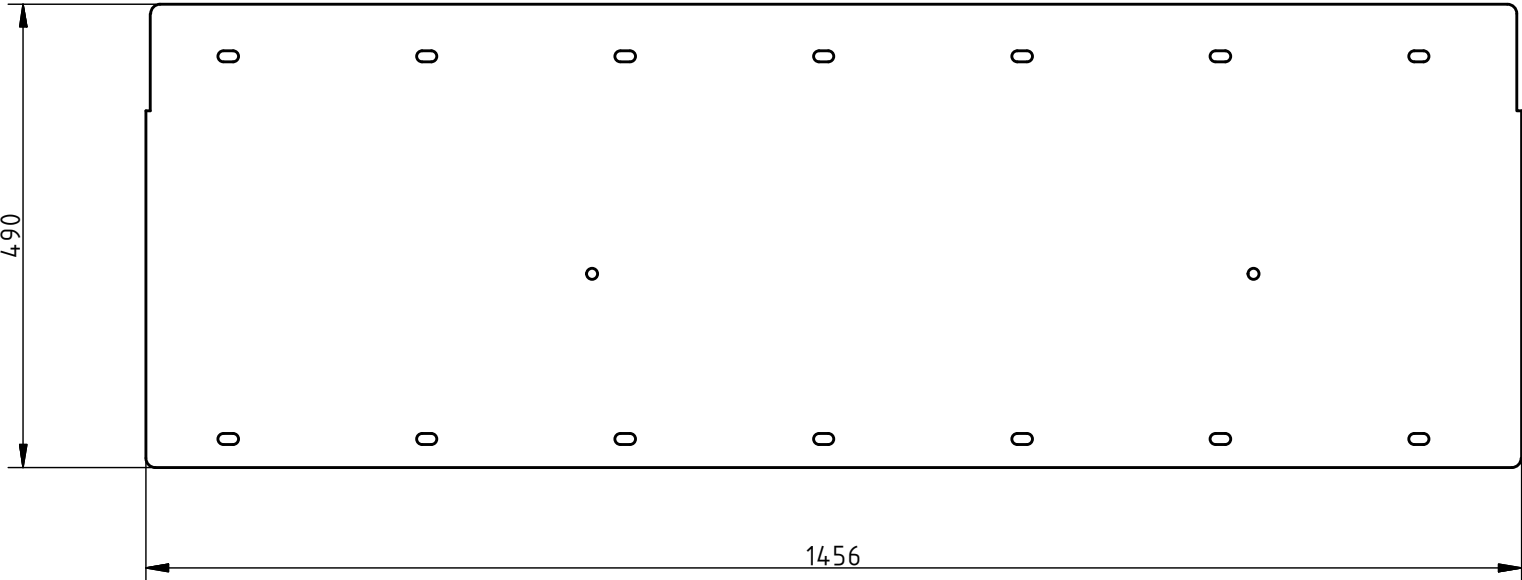
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

技术要求:
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
2. 未注尺寸公差按图档加工;

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	亚克力（透明）		7.025 kg		圆刀盖板-1	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-14	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	1	1 : 8	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第19张		项目名称		


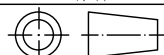
字体 362



	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

技术要求:
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
2. 未注尺寸公差按图档加工;


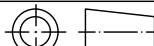
							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>				
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	亚克力（透明）		7.087 kg	圆刀盖板-2	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)	件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-15
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	1	1 : 8
120~400	±0.2	设计/校对			工艺						
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第20张		项目名称	

实体 362

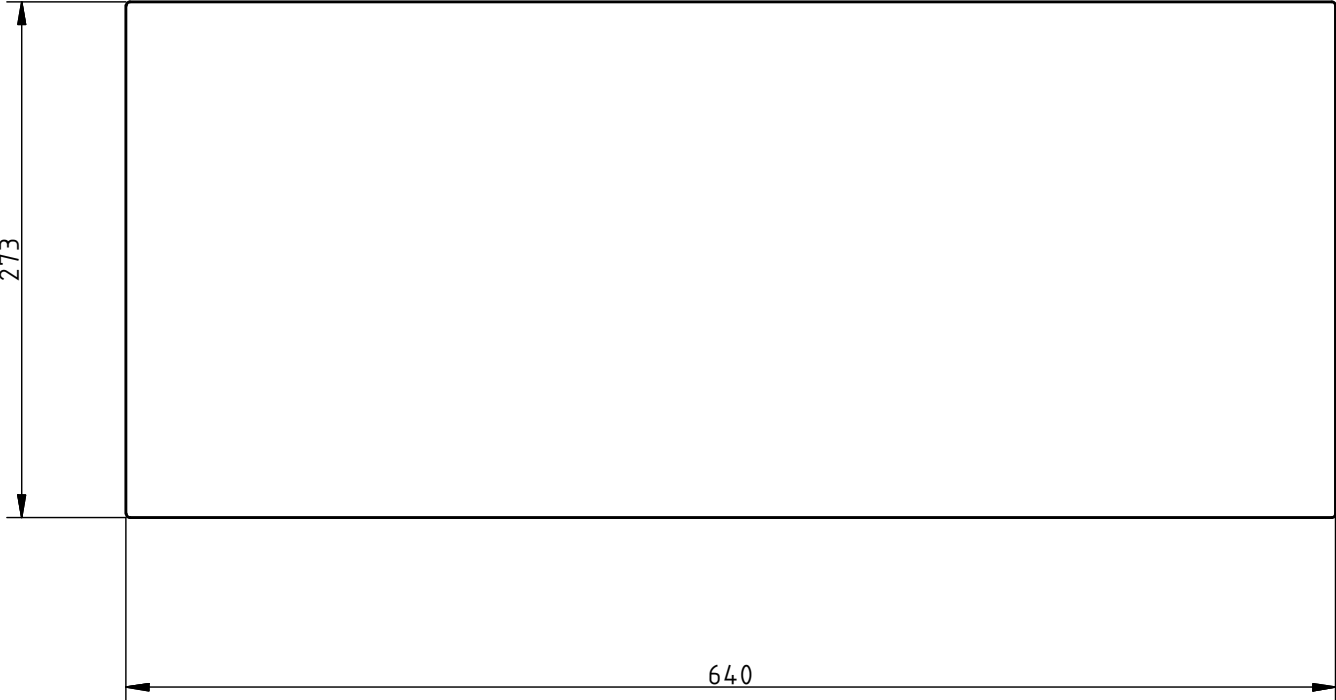
标准沉头孔查询表:

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

								<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>				
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——	304	0.349 kg		挡条板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-16	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	1	1 : 2	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							
400~1000	±0.3	审核				批准		共38张		第21张		项目名称


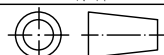
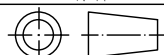
字体 362

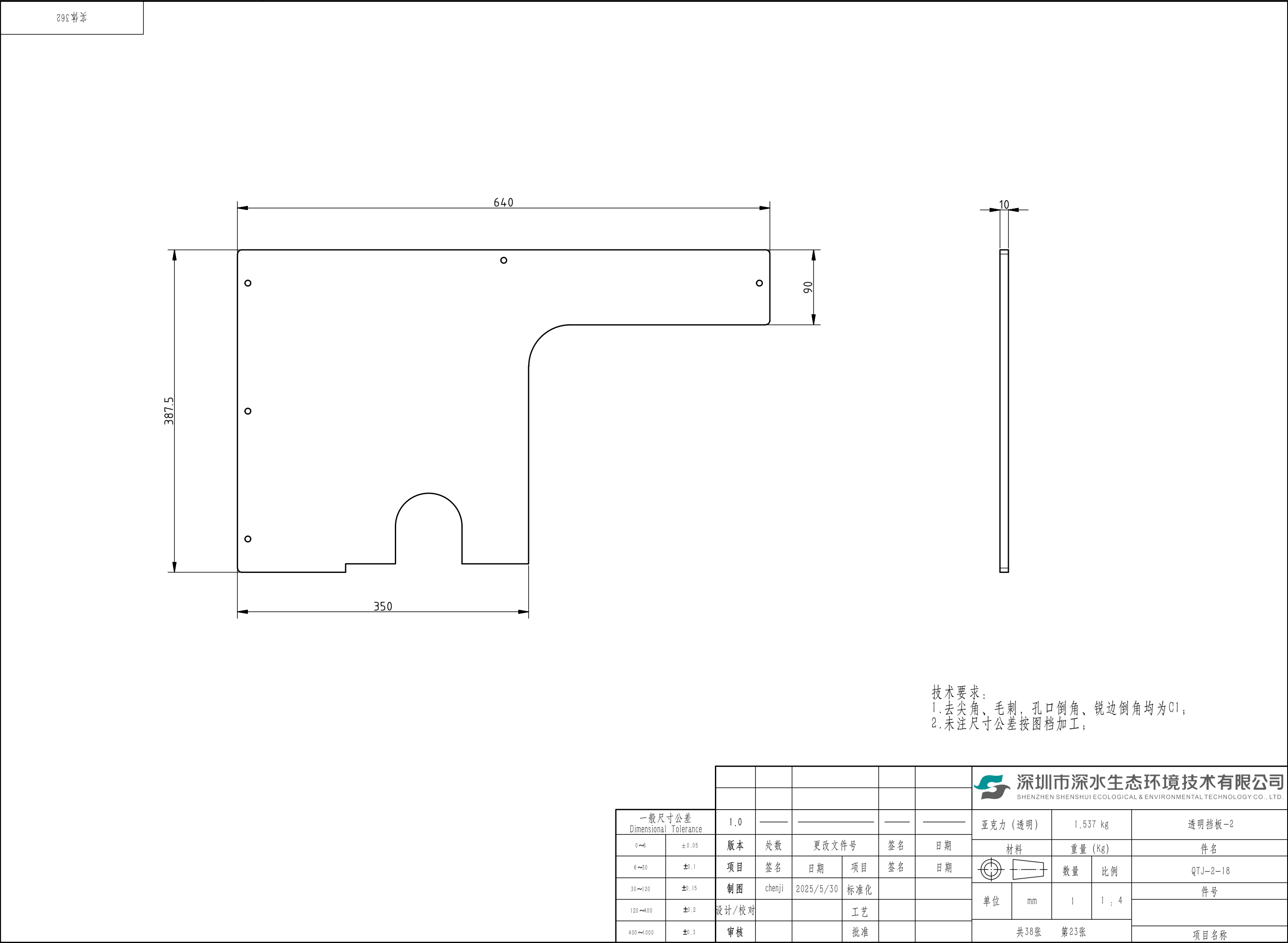


	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

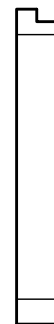
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

技术要求:
1. 去尖角、毛刺, 孔口倒角、锐边倒角均为C1;
2. 未注尺寸公差按图档加工;

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	亚克力（透明）		1.048 kg		透明挡板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-17	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				1	1 : 4	件号	
120~400	±0.2	设计/校对			工艺				单位	mm		
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第22张			项目名称	


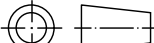
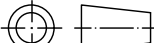


字体 362

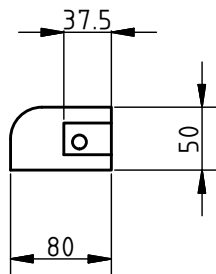
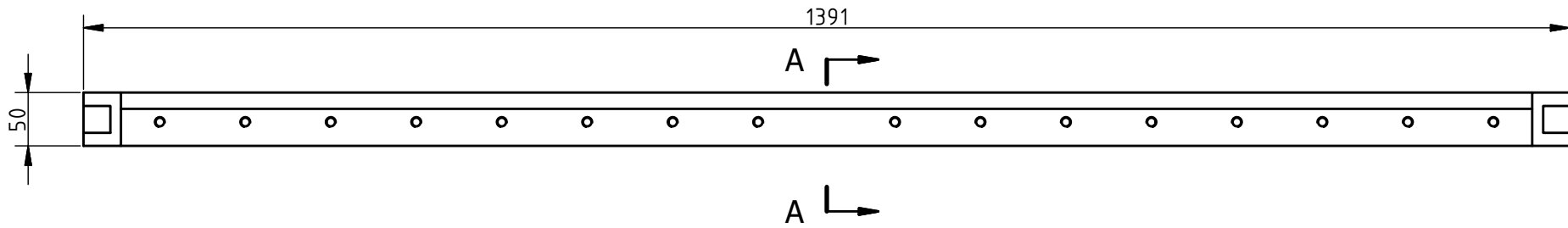


	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

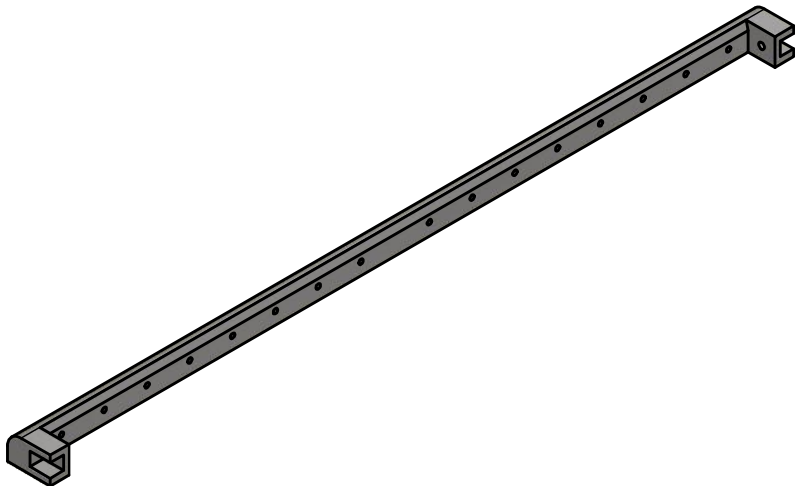
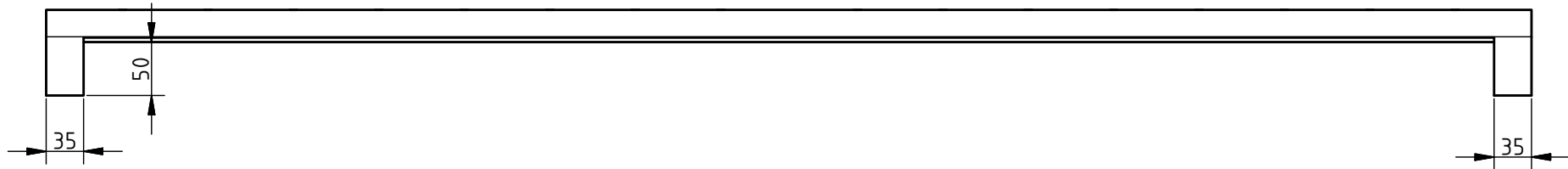

深圳市深水生态环境技术有限公司
 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	Q235		9.572 kg		铜梳旋转-电机固定板		
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名		
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-19		
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				单位	mm	1	1 : 3	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺								
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第24张		项目名称	

实体362



View A-A



- 技术要求:
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~50	±0.1
50~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		



304	15.679 kg	铜梳转轴-1	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	QTJ-2-20
单位	mm	2	1 : 6
共38张 第25张		项目名称	

实体362

688

56

30

71

30°

技术要求:

- 去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
- 未注公差尺寸按GB/T1801-m；
- 公差原则DB/T4292；
- 未注几何公差按GB/T1184-K。

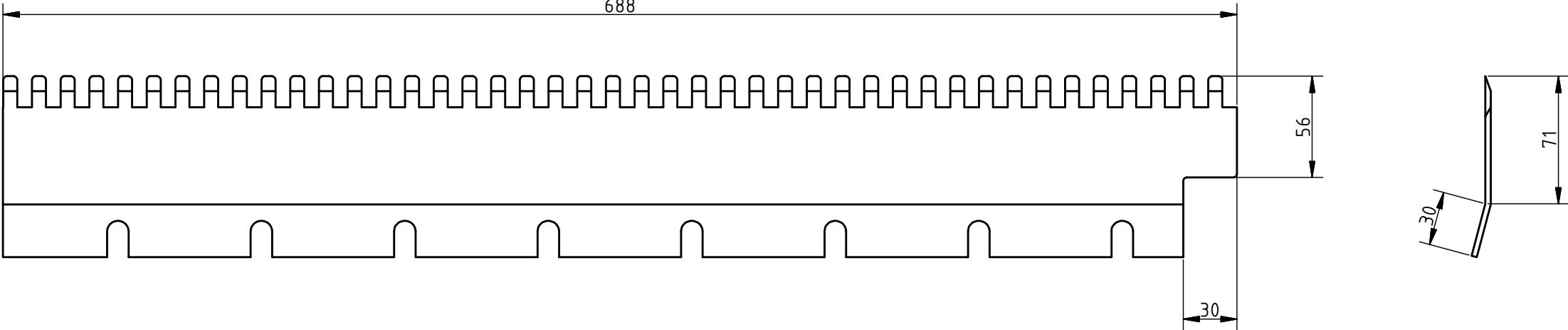
标准沉头孔查询表:			
	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——	——	——	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期
6~50	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期
50~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺		
400~1000	±0.3	审核			批准		

深圳市深水生态环境技术有限公司
SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

304	1.395 kg	铜梳-3	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	
单位	mm	2	1 : 4
共38张		第26张	项目名称

实体362



技术要求：

1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；


2.未注公差尺寸按GB/T1801—m；


3.公差原则DB/T4292；

4.未注几何公差按GB/T1184—K.

标准沉头孔查询表：			
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——	——	——	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期
6~50	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期
50~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化		
120~400	±0.2	设计/校对			工艺		
400~1000	±0.3	审核			批准		

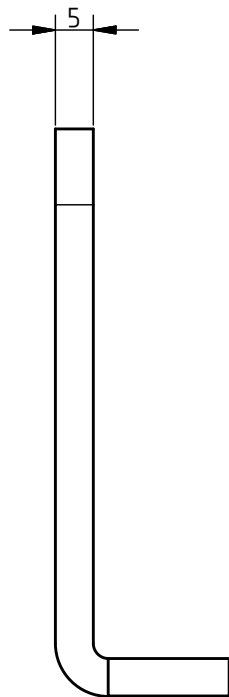
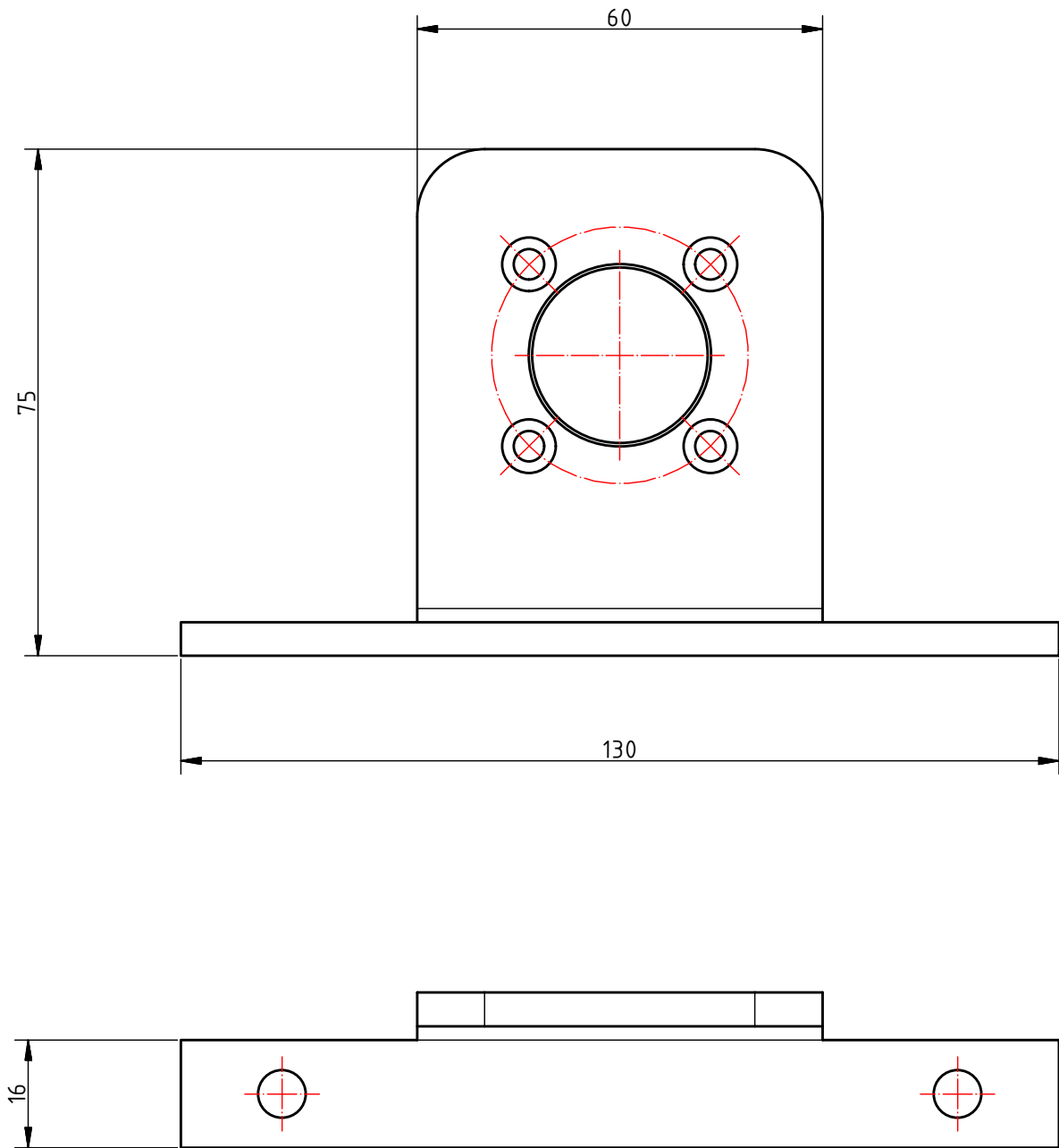
 **深圳市深水生态环境技术有限公司**
SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

304	1.395 kg	铜梳-4	
材料	重量 (Kg)	件名	
	数量	比例	
单位	mm	2	1 : 3
共38张		第27张	

标准沉头孔查询表：			
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26



实体362



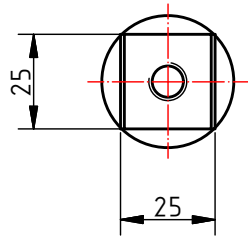
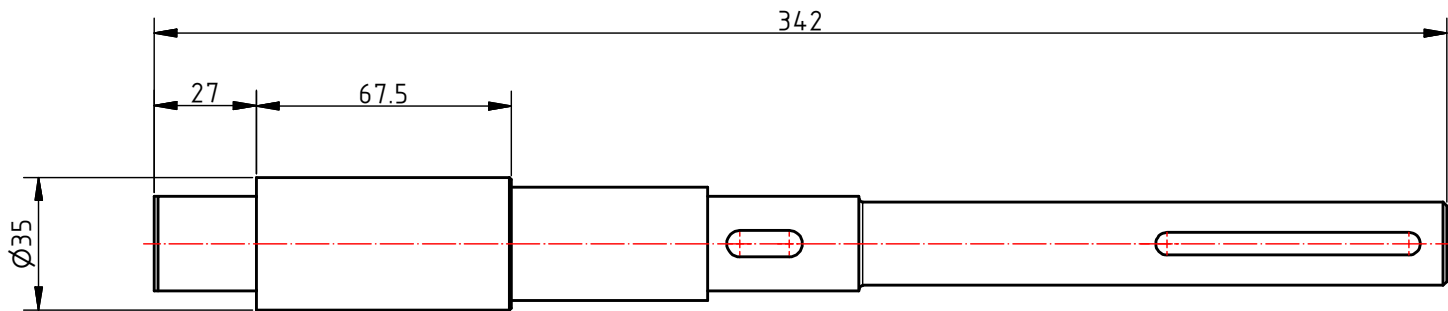
- 技术要求：
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.					
304		0.231 kg		编码器-固定板	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-23	
单位	mm	2	1 : 1	件号	
共38张		第28张		项目名称	

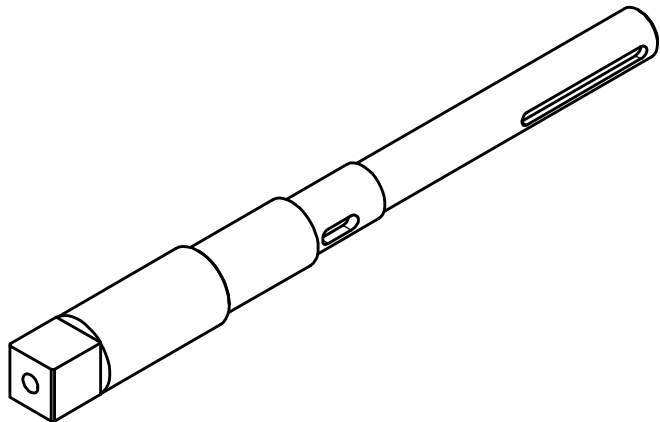
实体362



- 技术要求:
- 1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 - 2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 - 3.公差原则DB/T4292；
 - 4.未注几何公差按GB/T1184-K.

标准沉头孔查询表：			
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

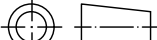
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

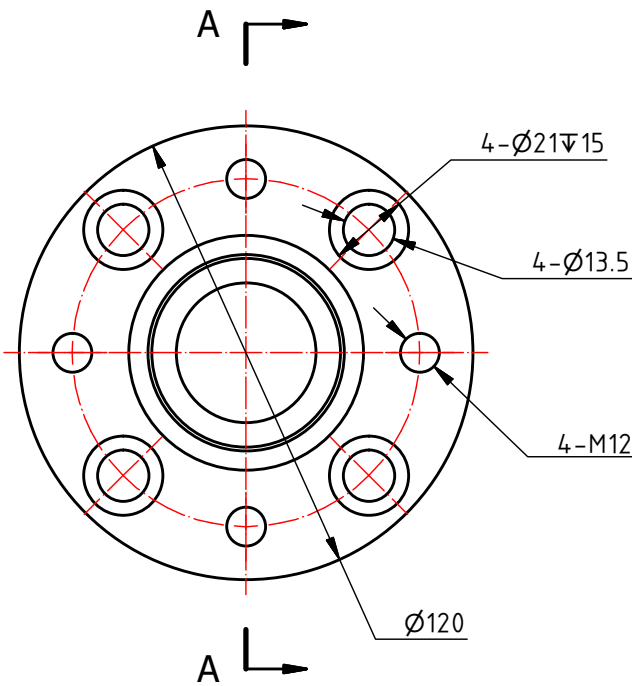


一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

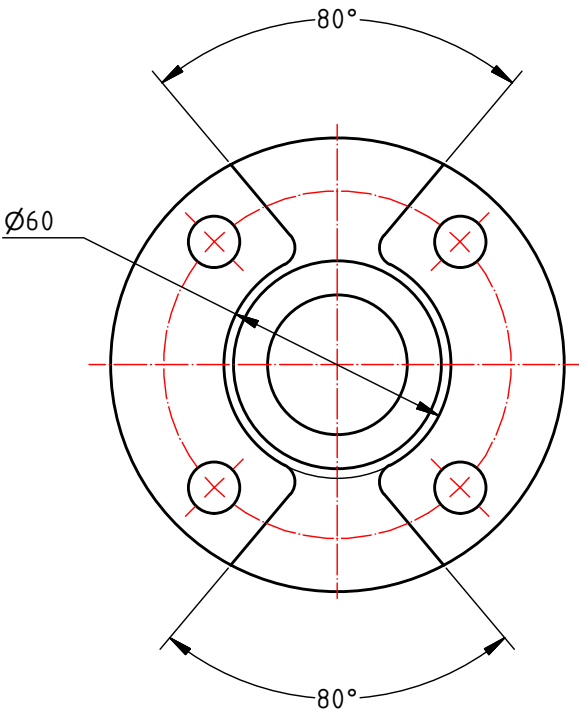
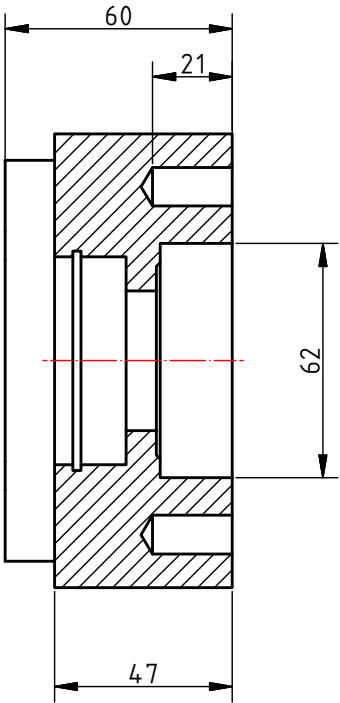
1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

 **深圳市深水生态环境技术有限公司**
SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

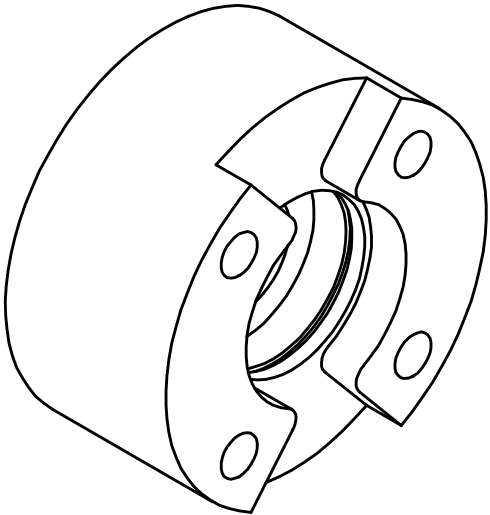
304		1.549 kg		铜梳电机连接轴端	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-24	
单位	mm	2	1 : 2	件号	
共38张		第29张		项目名称	



View A-A





技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注尺寸公差按图档加工；
3.表面处理：待定。

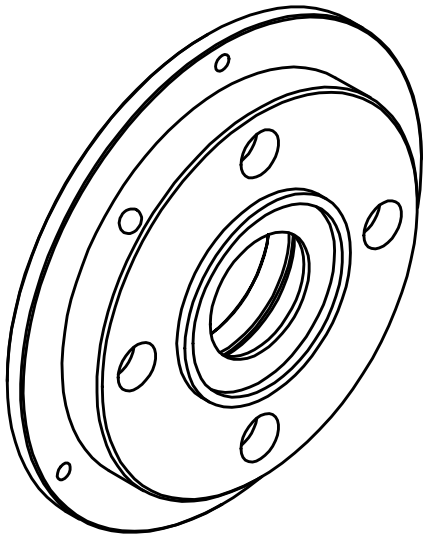
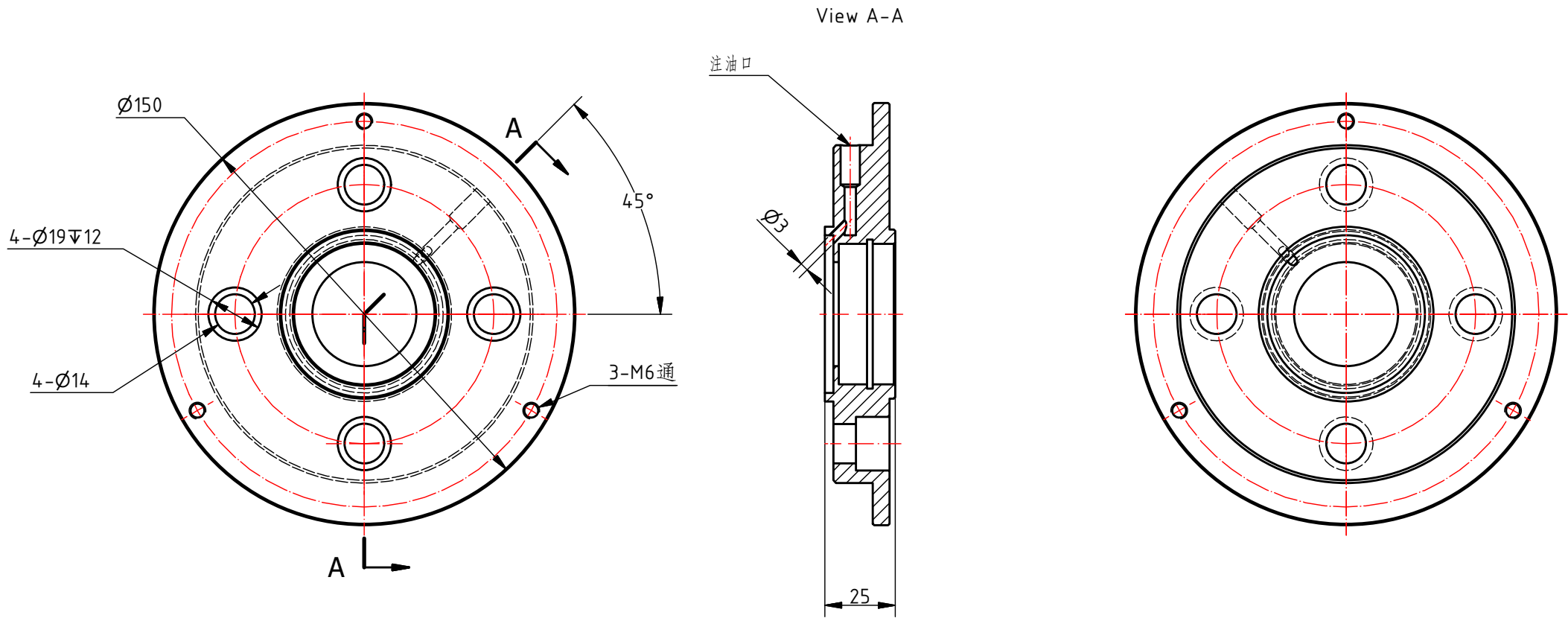


标准沉头孔查询表：

	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9


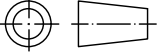
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——	——	——	 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.			
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	45#	3.557 kg	铜梳轴承座
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期	材料	重量 (Kg)	件名
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				数量	比例
120~400	±0.2	设计/校对			工艺			单位	mm	4
400~1000	±0.3	审核			批准					1 : 2
								共38张 第30张		项目名称

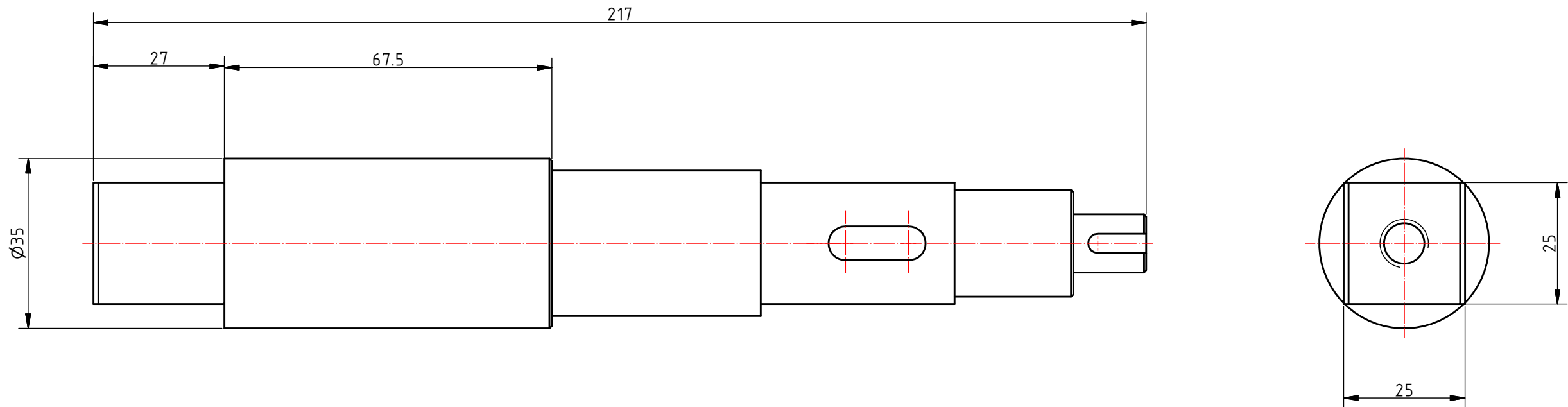


技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注尺寸公差按图档加工；
3.表面处理：待定。

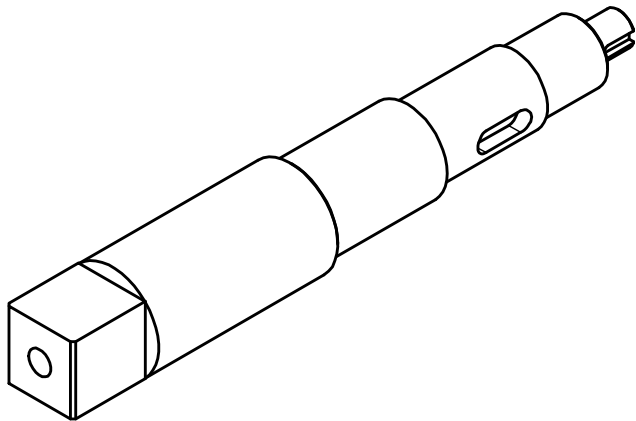
标准沉头孔查询表：			
	沉孔直径	沉孔深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	—	—	—	—	<div><div></div><div>深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div></div>				
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	45#	1.678 kg		铜梳轴承座-端盖
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				数量	比例	QTJ-2-26
120~400	±0.2	设计/校对			工艺			单位	mm	4	1 : 2
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第31张		项目名称	

实体362



技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
3.公差原则DB/T4292；
4.未注几何公差按GB/T1184-K。





标准沉头孔查询表：

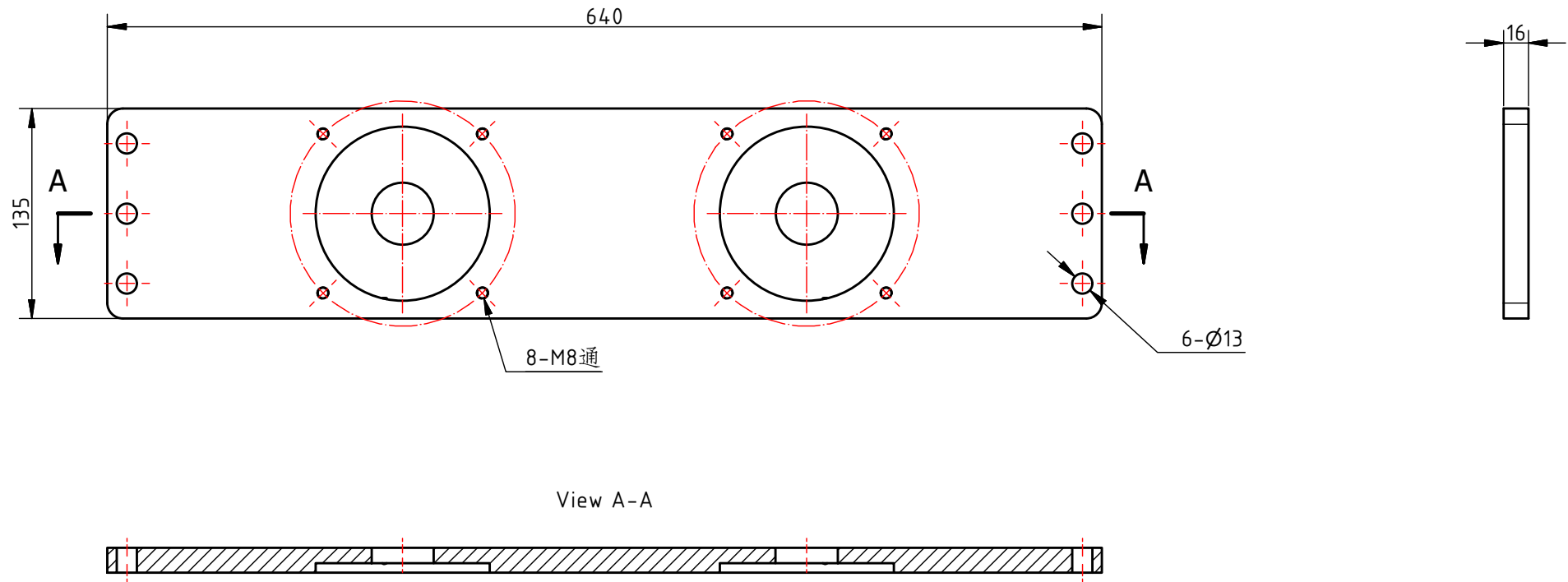
	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

一般尺寸公差 Dimensional Tolerance	
0~6	±0.05
6~30	±0.1
30~120	±0.15
120~400	±0.2
400~1000	±0.3

1.0	——	——	——	——	——
版本	处数	更改文件号		签名	日期
项目	签名	日期	项目	签名	日期
制图	chenji	2025/5/30	标准化		
设计/校对			工艺		
审核			批准		

 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.					
304		1.123 kg		铜梳连接轴-尾端	
材料		重量 (Kg)		件名	
		数量	比例	QTJ-2-27	
单位	mm	2	1 : 1	件号	
共38张		第32张		项目名称	

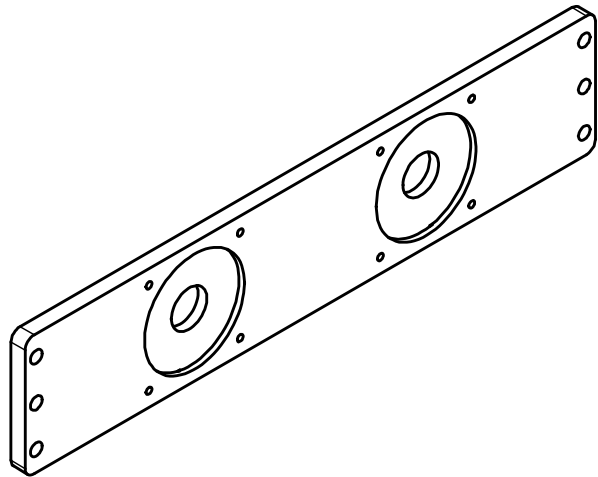





技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注尺寸公差按图档加工；
3.表面处理：待定。

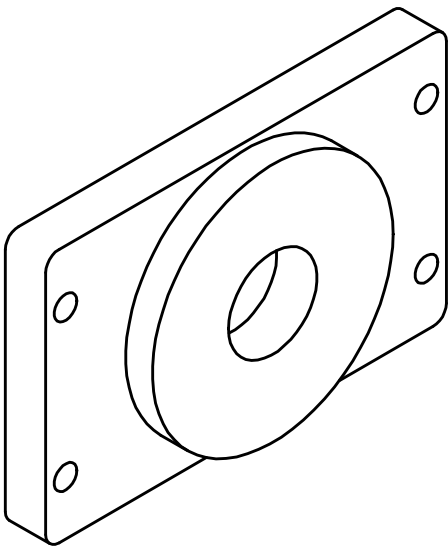
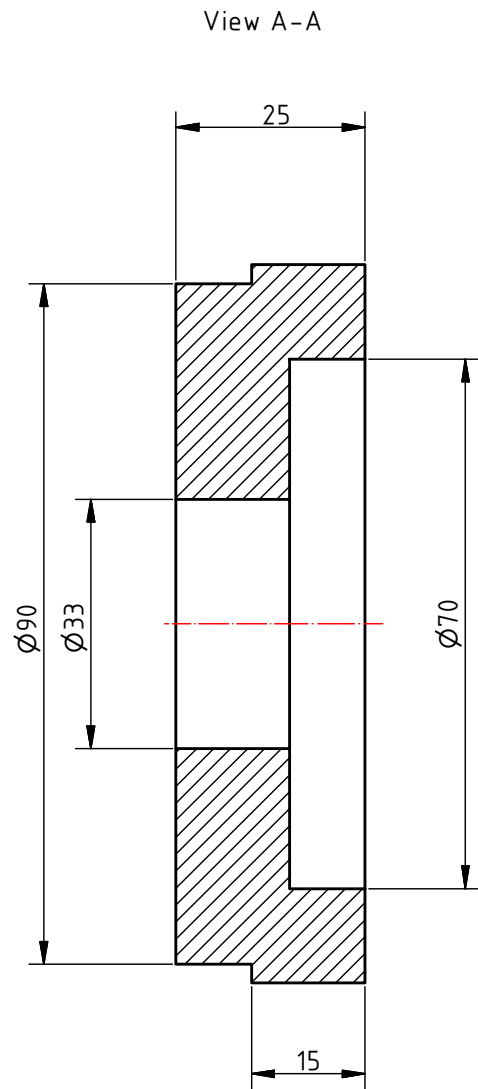
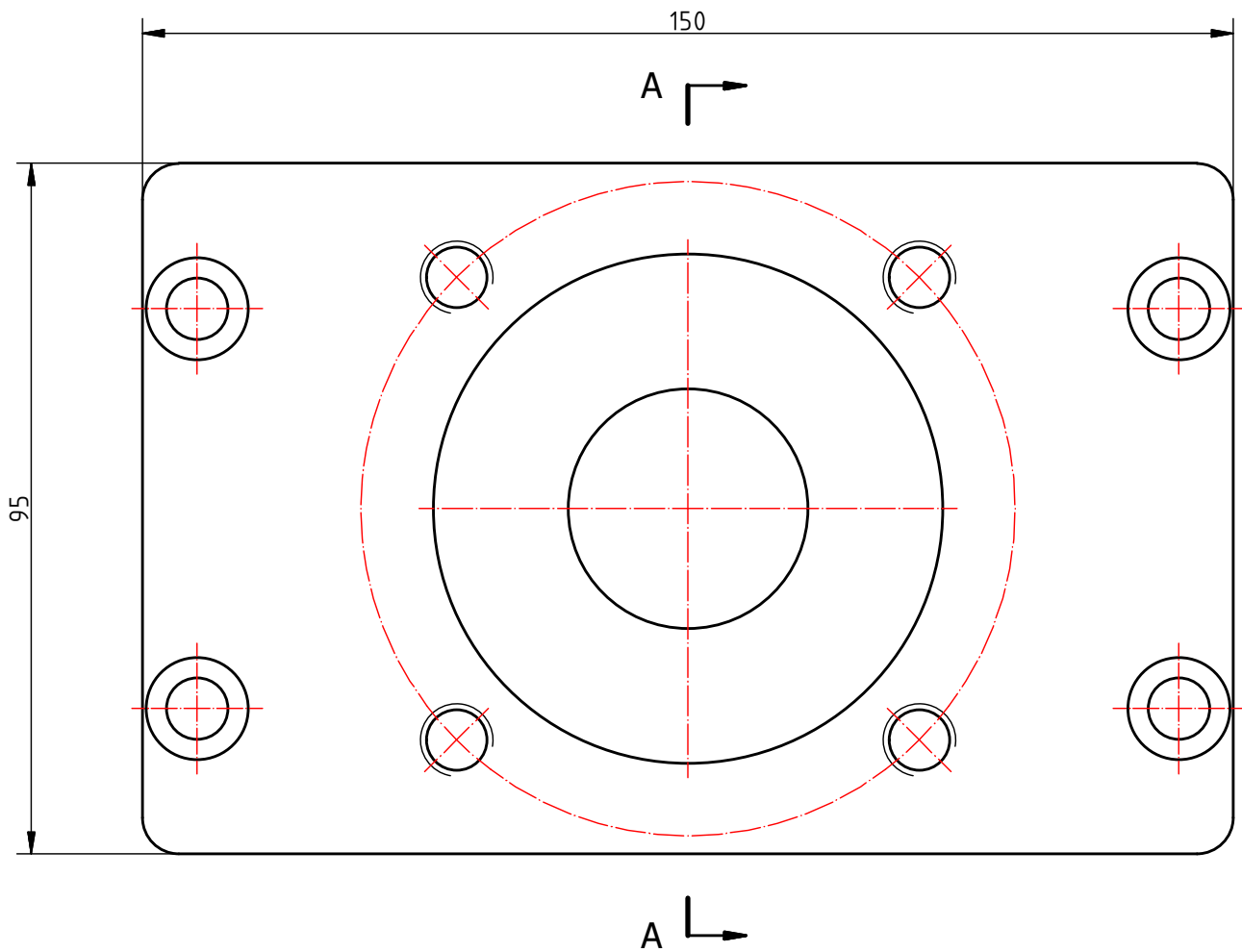
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26



							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	45#		9.755 kg		钢丝刷辊-电机固定板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-28
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化					单位	mm	1
120~400	±0.2	设计/校对				工艺						
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第33张		项目名称






技术要求：
1.去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
2.未注公差尺寸按GB/T1801-m；
3.公差原则DB/T4292；
4.未注几何公差按GB/T1184-K。

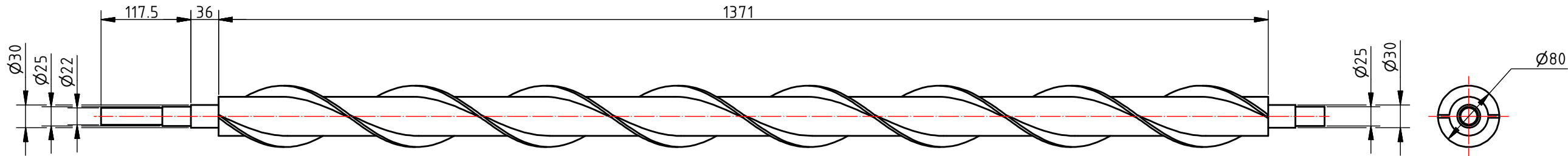
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——	304		1.731 kg		钢丝棍刷轴座安装板	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期	 		数量	比例	QTJ-2-29	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位		mm	2	1 : 1	件号
120~400	±0.2	设计/校对			工艺								
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第34张		项目名称	

实体362


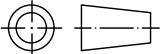


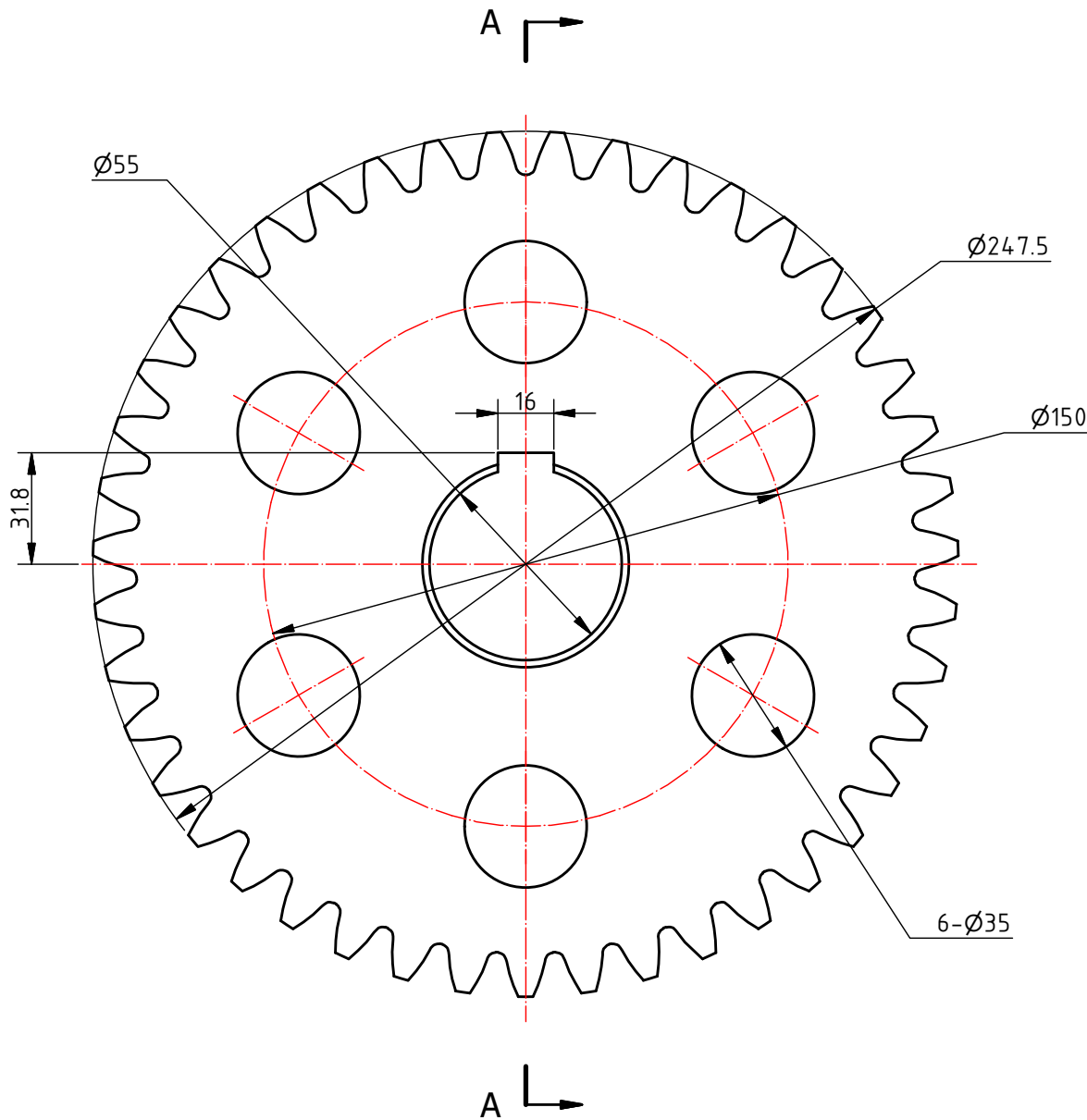
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

- 技术要求：
1. 钢丝布置采用螺旋式，钢丝布置宽度对等分方式。
 2. 两端加工去尖角、毛刺，孔口倒角、锐边倒角均为C1；
 3. 未注公差尺寸按GB/T1801-m；
 4. 公差原则DB/T4292；
 5. 未注几何公差按GB/T1184-K。

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司</div> <div>SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>						
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——		304	24.623 kg		钢丝棍刷	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-30	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位	mm	2	1 : 6	件号	
120~400	±0.2	设计/校对			工艺								
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第35张				项目名称	




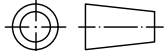
齿数：43
模数：5.5
压力角：20

技术要求
1. 整体正火，齿面淬火；
2. 未注公差尺寸按GB/T1801-m；
3. 公差原则DB/T4292；
4. 未注几何公差按GB/T1184-K；
5. 去尖角、毛刺，孔口倒角、锐角倒钝；
6. 轴孔倒角2X45°；

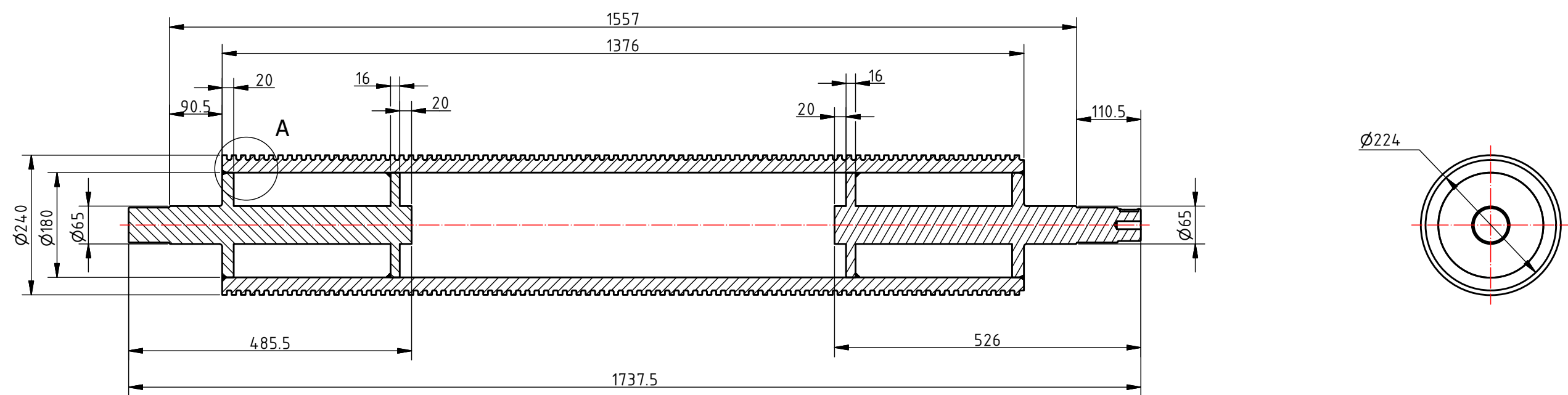
标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

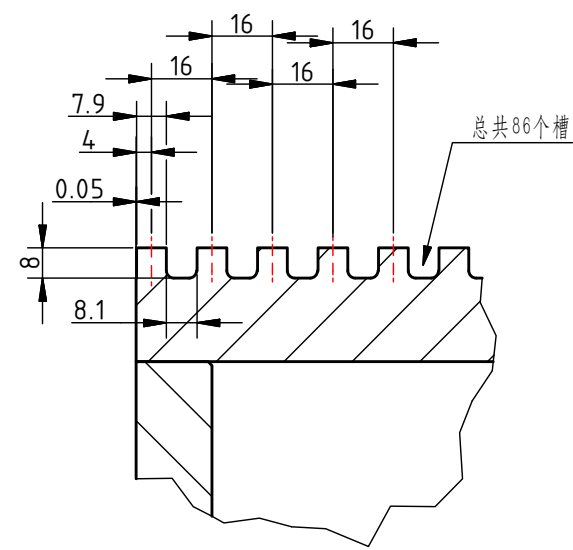
M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div>深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	42CrMo		10.955 kg		齿轮	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料		重量 (Kg)		件名
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期			数量	比例	QTJ-2-31
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化			单位		mm	2	1 : 2
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							件号
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张		第36张		项目名称

实体362



View A(1:2)


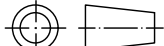
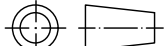


技术要求
1. 本件为焊接结构，焊接均为四周焊，采用CO2保护焊或手弧焊，焊缝磨平，清理焊渣，不允许虚焊脱焊，焊后去应力处理；
2. 未注倒角C1，未注公差尺寸按GB/T1801-m,公差原则DB/T4292；
3. 未注焊缝的基本尺寸参考GB/T 985-1988,未注几何公差按GB/T1184-K；
4. 未注孔深为通孔，孔边倒角C1，尖角倒钝，去毛刺；
5. 表面渗氮处理：HRC40-45；

标准沉头孔查询表：

	沉头直径	沉头深度	过孔大小
M3	6.5	3.5	3.5
M4	8	5	4.8
M5	10	6	5.8
M6	11	7	7
M8	15	9	9

M10	17	11	11
M12	19	13	13
M14	25	16	16
M16	26	18	18
M20	33	22	22
M24	40	26	26

							<div> 深圳市深水生态环境技术有限公司 SHENZHEN SHENSHUI ECOLOGICAL & ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.</div>					
一般尺寸公差 Dimensional Tolerance		1.0	——	——		——	——	X20Cr13	224.899 kg		圆刀轴调节端	
0~6	±0.05	版本	处数	更改文件号		签名	日期	材料	重量 (Kg)		件名	
6~30	±0.1	项目	签名	日期	项目	签名	日期		数量	比例	QTJ-2-33	
30~120	±0.15	制图	chenji	2025/5/30	标准化				单位	mm	1	1 : 8
120~400	±0.2	设计/校对			工艺							件号
400~1000	±0.3	审核			批准			共38张 第38张		项目名称		