鹅埠料仓采购预询价公告

深圳市深水生态环境技术有限公司就鹅埠料仓采购项目进行预询价，欢迎有意向的供应商提交预询价报价，有关事项如下：

# 预询价方：深圳市深水生态环境技术有限公司

# 项目名称：鹅埠料仓采购项目

# 报价人资格要求

1. 投标人须为中国境内注册的独立企业法人，具有合法经营资格；
2. 投标人企业及法定代表人，近三年内（从本项目发布招标公告之日起倒算）无行贿犯罪记录、无违法行为。（由供应商在《履约情况及社会信誉承诺书》中作出声明，加盖投标人公章。）
3. 投标人近3年内（从招标公告发布日期倒算）企业及法定代表人没有行贿骗取中标和严重违约、提供的产品没有重大质量问题及安全事故。（由供应商在《履约情况及社会信誉承诺书》中作出声明，加盖投标人公章。）
4. 本项目不接受联合体投标。

# 采购需求

根据项目需求，本次采购内容包括：

1. 污泥料仓一套，含相关配套设备，包含相关设备土、安装、调试（详见采购清单）

# 采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **单位** | **数量** | **备注** |
|  | 污泥料仓 | 主体结构 | 最大容积：70m³仓体尺寸：4000\*4000\*4500mm材质：碳钢防腐仓底厚度：≥20mm侧壁厚度：≥10mm仓顶厚度：≥8mm装载介质：市政污泥 | 套 | 1 |  |
| 卸料螺旋（LS） | 输送量：30m³/h功率：11kW | 套 | 2 | 螺旋轴承座需与输送螺旋隔离 |
| 汇总螺旋（LS） | 输送量：60m³/h功率15kW备注：两边往中间输送 | 套 | 1 | 螺旋轴承座需与输送螺旋隔离 |
| 液压站 | 功率：11kW | 套 | 1 |  |
| 液压滑架 | 尺寸：2300\*1850\*50mm行程：1200mm液压缸：DN160 | 套 | 2 |  |
| 插板阀 | 尺寸：500\*500mm | 个 | 1 |  |
| 电控柜 | 碳钢柜体需满足料仓系统、输送系统的电气、自控要求、预留远程控制接口主要元器件品牌：施耐德 | 套 | 1 |  |
| 现场操作箱 | 不锈钢柜体主要元器件品牌：施耐德 | 套 | 1 |  |
| 料位计 | 雷达波料位计 | 台 | 1 |  |
|  | 除臭风管 | DN200mm厚度：≥1mm | 米 | 30 |  |
|  | 手动风阀 | DN200mm | 个 | 1 |  |
|  | 基础土建 | 料仓基础预埋、浇筑 | / | 1 |  |
|  | 安装调试 | 1、拆除、清理现场皮带机2、料仓设备、输送设备安装、调试含墙体开孔、恢复等 | / | 1 |  |

注：

1、本项目所需设备采用国内外知名品牌，不低于参考品牌或同等技术档次的其他品牌，询价文件中标注的专利、商标、名称、设计、原产地或生产供应者，仅为准确或清楚地说明拟招标项目的技术标准，投标人可以投报其他技术标准，但投标文件中应提供充分的证明材料，证明其技术标准和质量档次不低于招标文件的相关规定，并通过评标委员会的评审，否则视为不符合相关要求。

# 详细技术参数要求、采购标准、技术要求

### 品牌要求

PLC品牌要求：AB、西门子、施耐德

电气元件品牌要求：ABB、西门子、施耐德

### 详细技术要求

设备一般要求

提供货物的质量标准应符合国家、行业标准及甲方技术文件相关要求。

#### 1制造技术与材料

①乙方提供的所有设备及材料必须是全新的、先进的、从未使用过的。材质和设计加工方面无任何缺陷，且耗能低，使用寿命长，维修量低。

②所有设备必须依据最新、最佳的技术和工艺进行设计、制造与装配等工作，技术性能满足工厂的正常安全运行。设备的各部分零件应按标准的尺寸和规格制造，相同的零件应能互相更替。

③材质应适合各种操作情况，选择金属材料要考虑其强度、延伸性及耐用性。铸铁应结构致密，不得有气孔、缺陷和龟裂；承受应力的锻件应是细质的、均匀的。

#### 2安全防护

①安全防护应为制造厂标准产品或电镀、镀锌金属片制造；每一防护设备应易于安装与拆卸，并须附有所需的支撑及附件；户外安全防护设备须能防止雨水溅入。

②表面有油漆者，应能防止冲击、磨损、褪色或其他损坏。

#### 3特殊工具与附属设备

乙方必须提供机械设备周期性维修与调整所需的特殊工具、仪表以及维护所需的附属设备。

#### 4铭牌

设备的铭牌应当刻在或贴在金属片上，并紧固在设备外壳上，安装好后能清楚地看到。铭牌上写下述内容：

①制造厂名称。

②设备的机型及其规格、性能参数指标等。

③序列号。

④出厂年月。

#### 5防潮措施

应该采取特别的预防措施，防止由于潮气、降雨和湿气而造成的腐蚀。

设备上所有的空洞，都应有效的密封，以防止水的进入。所有暴露在空气中或水中的部件，均不得有集水装置，必要时应提供排水孔，防止积水。

电机如果没有防止空气自由移动的密封装置，则应该配备防冷凝的加热装置，防止空气中的水气凝结。通常这种加热装置，应该是恒温控制，当设备运行产生热量后，便自动断开。

#### 6材料的防腐蚀

设备中所有在污水下运行的部件，或在污水、有毒有害气体界面中的部件，或那些与化学品直接接触的所有部件，应具有抗腐蚀性和抗侵蚀性能。上述部件如在质保期期限间内出现腐蚀的迹象，乙方必须将其更换成具有防腐性能的、合格的防锈材料，以满足长期使用的要求。

乙方应特别注意由于不同种类金属的紧密连接面引起的锈蚀问题，杜绝此类问题发生。当必须使用不同类金属相接触时，应使电化势序不大于0.5mV。

#### 7噪音和振动

在装置的设计中，应包括有关隔音材料、防振装置和其他适当的设施和设计，以保证设备在最终安装位置运行时，在厂区内（车间外）任意一点听到机械噪音均不大于65分贝。

所有传动部件必须做静平衡和动平衡，以便在部件在加速运行、全速运行及最大负荷状态运行的任意状态时，机器本身的任何部位及机器相邻的任何结构，都没有超过规定振动要求值。

#### 8设备电控柜

电控柜为落地式安装；

电控柜要求前检修、前开门；

箱体材质：SS304不锈钢，厚度2mm；

防护等级：IP55；

为延长箱体和电气元器件的使用寿命，要求对不锈钢材质进行出厂前的防腐喷涂处理或钝化处理，并采用双门加玻璃视窗的布局方式。

★所有的控制箱都要有15％扩展安装空间，以便远期修改和增加元件。所有PLC柜要完整的装配，在制造厂内要安装好设备并接线。

★所有控制箱须预留1个以上三孔220V插座，2路以上380V电源开关。

★控制柜内主要开关元器件（断路器、 继电器、开关、指示灯、按钮等）推荐选用ABB、西门子、施耐德或同等档次品牌产品。

### 除臭要求

料仓主体需通过风管接入厂区除臭系统。

### 防蚀与涂装

#### 4.1 工厂内涂装

（1）除非另有规定，所有机械和电气的设备，以及黑色金属所制造的设备，都应在制作现场进行涂装。

除非另有规定，设备的表面防腐处理可以根据中标人的设备防护涂层系统进行工程准备、打光和完成涂层，要求设备的表面防腐处理应具有优良的耐腐蚀性，中标人应提供该设备表面处理的方法、涂层名称及厚度等技术说明，并提供防腐寿命的年限。

工厂涂装过的构件，要等到干燥期结束后，才可搬运。工厂内的涂装包括除锈打底漆和涂面漆。

（2）所有的构造钢件、金属外壳以及其他的黑色金属构件，应当在工厂内除锈打底漆。

（3）工厂内涂装面层习惯上要做搪瓷表层的所有设备，或者需要做标准性工厂内的最后一道面层的所有设备，都应很好地进行涂装，以增强海洋运输或存放期过长时的保护作用。

4.2 涂料体系标准

本招标文件所规定的需进行的涂料体系，都要进行涂装前的表面处理工作。表面处理应遵守中国标准GB8923-2008的规定或国际上等同或优于标准，粗燥度不超过100μm。

体系A（环氧树脂漆体系）



体系B（沥青环氧树脂漆体系）



体系C（镀锌面的涂料体系）

（1）表面处理和底漆。表面应当无潮气，无尘埃和其他的污染物质，应当用溶剂清洁剂来洗净表面，缺损的镀锌表面可用手动或电动的工具来刷净，应当遵守GB8923-2008或等同标准的规定来做表面处理和涂上蚀刻底漆，干化后的蚀刻底漆最小厚度为20μm。

（2）涂层。表面处理过程结束后，体系A、B、C的涂料层即可实施，除非另有说明。

#### 4.3 涂装范围

前面规定的涂料体系，应当敷于下列的物体和表面上（除非另有规定）：

（1）在腐蚀环境下，室内服务的未镀锌黑色金属表面，如脱水机房、加药间和管沟及其他规定的地方：使用体系A。

（2）浸入水中或间断浸水的钢表面（除不锈钢外）：使用体系B。

（3）浸入水中或间断浸入水中的镀锌钢表面：使用体系C再加体系B。

#### 4.4 涂装表面

应当采取保护措施，使油漆后的表面不遭受撞击、摩擦、褪色以及其他因素的损伤，在设备被验收前所遭到的损坏，应当消除后再加涂，直到取得招标方的同意后，才算合格。

# 商务要求

### 交货期要求

1. 交货期：从中标通知发出之日起，60日历日内完成供货及调试。
2. 交货地点：深圳市

### 付款方式

合同签订后，货到现场，完成安装调试并通过验收后支付合同总金额的95%作为验收款，剩余5%作为质保金，自验收合格之日起正常运转至质保期满后，经使用单位确认已经完成维保任务后，招标方向中标方无息付清合同剩余金额。

### 验收要求

1. 中标方已完成全部设备及对应场地的相关清洁工作。
2. 产品符合招标文件相关使用要求，性能满足技术要求，满足实际使用需求，所有指标验收必须由招标方确认。
3. 中标方需提供完整设备结构、电气图纸。
4. ★产品需要在招标方使用条件下投入试运行，满足采购文件中技术要求并稳定运行30天及以上。
5. 在性能测试和试运行阶段中所发现的问题已妥善处理，相关费用责任均由中标方负责。
6. 中标方需为招标方提供详细的使用说明书、维护指南等资料，并在最终验收之前对招标方的相关人员进行全面的操作及维护培训，确保其能够熟练使用和维护软件。

### 违约解除责任

1. 如果中标方未能按合同规定的时间交货，每逾期一天，中标方应向招标方支付合同金额的2%作为违约金，招标方有权从当期应支付给中标方的货款中直接扣减违约金，违约金的最高限额不超过合同金额的50%。中标方支付违约金后，并不解除其按照合同继续交货的义务，一旦违约金超过最高限额，招标方有权终止合同，但不影响中标方上述违约金的支付。
2. 中标方提供的货物（设备）及零、配件有以下情形的，招标方有权退货，且中标方应向招标方支付合同金额50%的违约金，招标方有权从当期应支付给中标方的货款中直接扣减违约金：
* 设备及零部件不是招标方要求的品牌的；
* 设备及零部件不是全新；
* 设备及零部件侵犯第三人知识产权的；
* 设备及零部件无合法来源的（合法来源是指能提供有效票据、证明文件等资料）。
1. 中标方提供的设备存在质量、性能、功能问题以及不符合合同招标文件约定，并经其更换或维修后，自安装到位之日起三个月内仍达不到合同约定的质量要求，无法通过验收的，招标方有权就以下权利择一行使：
* 招标方退还全部设备，中标方退还招标方已支付的设备款，并就招标方购买新的设备的金额予以全部赔偿。
* 招标方不退还设备，继续使用该设备，中标方支付全部设备金额50%的违约金，招标方有权从当期应支付给中标方的货款中直接扣减违约金。

### 质保期要求

投标人保证向用户提供至少2年（自验收合格之日起）的设备保修服务。质保期内，任何非人为导致的质量问题，中标人负责免费维修。

# 报价要求

1.报价格式自拟（附上满足资格要求的相关证明文件，均需加盖公章）。

2.本次投标采用总价包干，包括但不限于设计费、材料费、加工费、工厂检验和试验费、出厂检验费、包装费、运输费、安装调试费、装卸费、保险费、税费、质保期的维修费等。

3.在服务期限内，如遇国家税率调整，以中标未税综合包干价、调整后税率为依据结算支付采购费用。

# 递交报价文件的截止时间、地点

1．方式：所有报价文件可通过电子邮件发送至联系人邮箱，邮件标题格式：“报价单-项目名称-投标人/公司全称”；

2．接收报价文件截止时间：2025年5月21日23：59（北京时间）之前，逾期或不符合规定的报价文件恕不接受。

# 本项目的联系方式

可按下列地址以书面或邮箱的形式查询：

公开询价方：深圳市深水生态环境技术有限公司

地址：深圳市福田区南园街道东园社区深南中路1019号万德大厦22层2203室

联系人：黎工 19925219214

联系人邮箱：li.yongqi@szwatereco.com

深圳市深水生态环境技术有限公司

2025年5月20日

附件1：

履约情况及社会信誉承诺书

致： （招标人）

我司在此郑重承诺：

1、诚信参与贵司招标活动，所提供的报价文件等所有资料均真实可信。

2、（投标人名称） 自 年 月 日至报价截止时间，没有处于被责令停业、或投标资格被取消，或财产被接管、冻结、破产状态；没有骗取中标或严重违约引起的合同终止、纠纷、争议、仲裁和诉讼记录，没有重大质量问题，我司或者法定代表人无行贿犯罪记录。

3、（投标人名称） 自 年 月 日至报价截止时间，提供的产品在中国国内项目中无重大安全事故。

4、（投标人名称） 自 年 月 日至报价截止时间，我司无因串通投标、转包、以他人名义投标、违规违法分包、提供投标虚假材料等违法行为，受到行政部门行政处罚或被招标单位因此取消投标资格或中标资格。

 如本承诺不属实，我司愿意无条件接受：

（一）宣布我司报价无效。

（二）列入投标黑名单。

（三）不予退还投标保证金。

（四）我方同意给你方造成的损失予以赔偿。

投标人名称： （加盖公章）

日期： 年 月 日